

# BW-Fixatoren®

## Baureihe LK

...für die  
schwingungsdämpfende  
Maschinenaufstellung

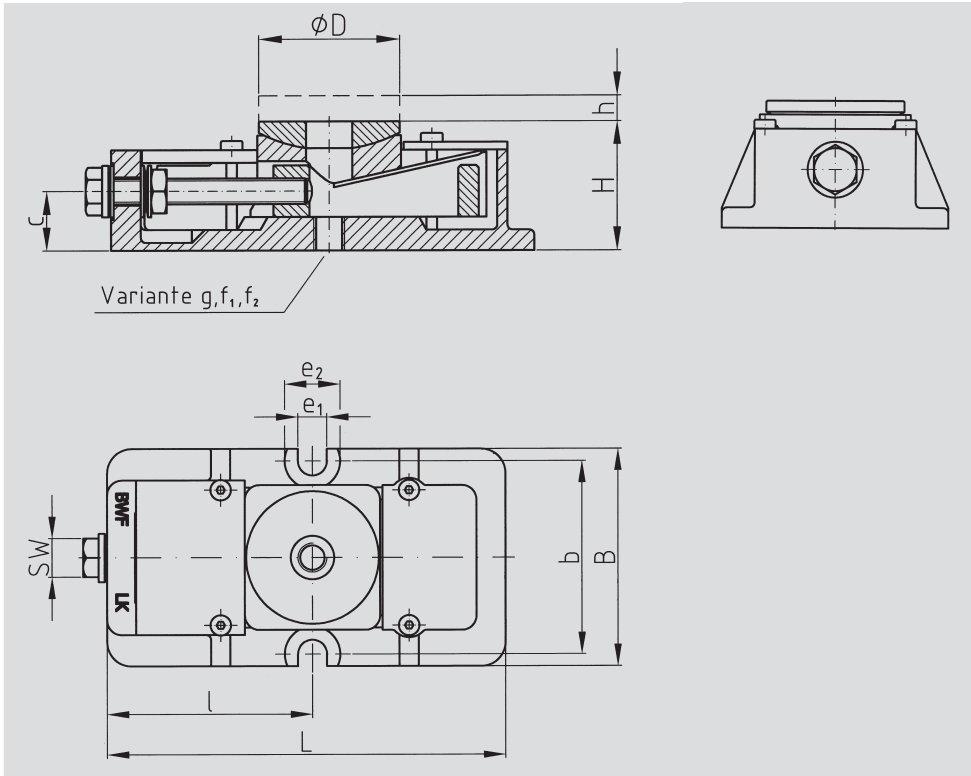
Einbauvarianten und  
technische Daten



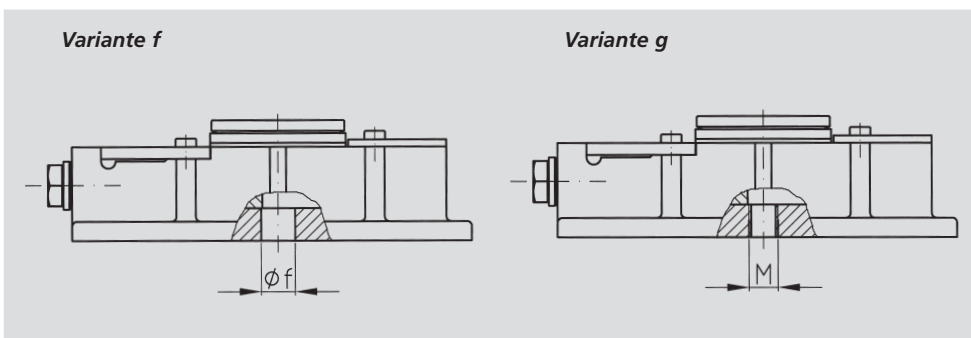
**BWF**  
*...genauer geht's nicht.*

# Abmessungen der Baureihe LK

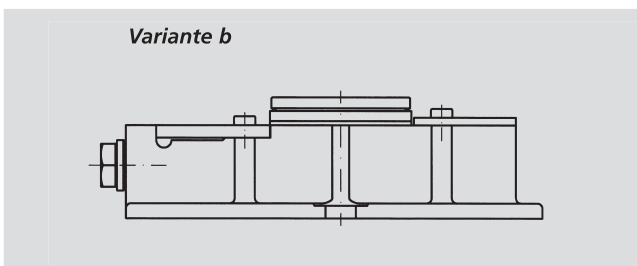
## GA Grundauführung



Größe	L	B	H	$\phi D$	SW	h	l	b	e1	e2	c
I	165	90	50	55	17	10	85	80	12	23	23
II	195	110	60	70	19	10	100	95	14	26	28



Größe	f1	f2	M
I	13	17	M12
II	17	19	M16



**b**  
 Bearbeitete Grundfläche  
 der BW-Fixatoren,  
 Höhe H vermindert sich  
 um ca. 2 mm

# Technische Daten der Baureihe LK

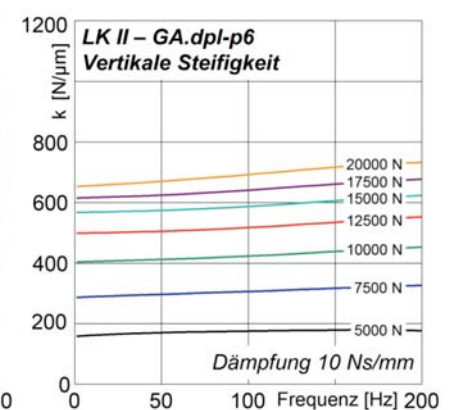
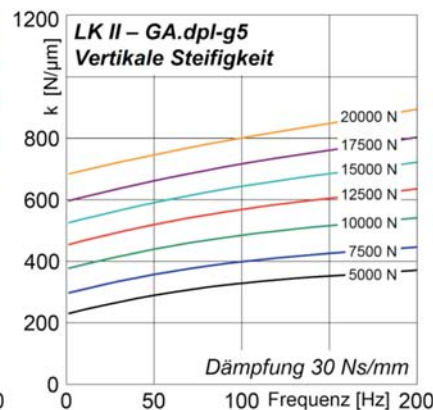
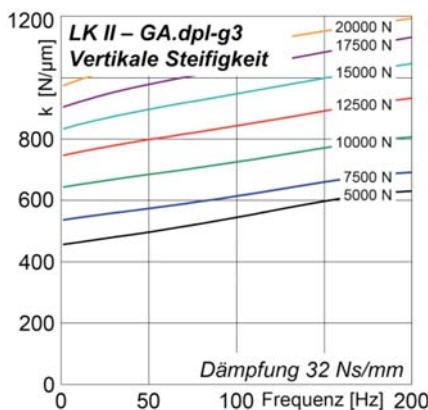
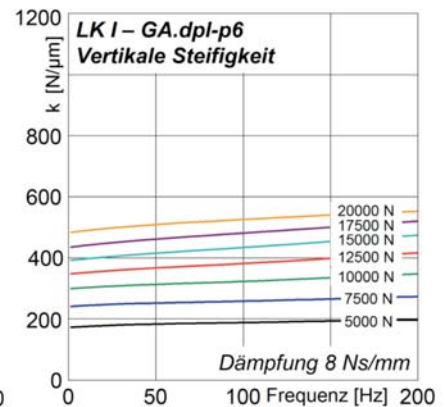
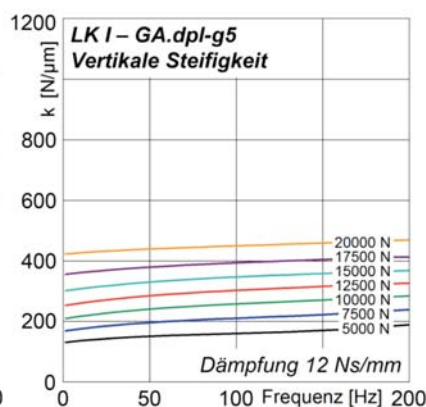
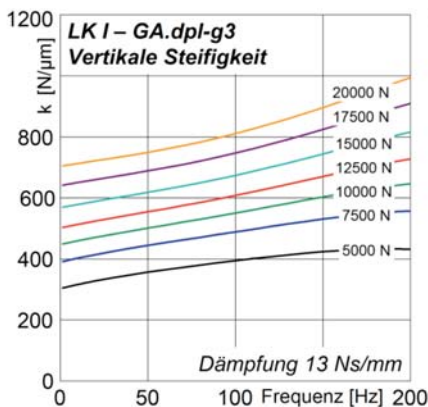
Größe	Dim	LK I	LK II
Max. zulässige Belastung	N	30 000	55 000
Max. zulässige Belastung zum Richten	N	20 000	40 000
Drehmoment an Stellschraube	Maximales-	N·m	20
	Sicherungs-	N·m	3 – 5
Höhenverstellung pro Umdrehung	mm	0,32	0,37
Gewicht der Grundausführung	kg	2,5	4,2

**Wichtig:** BW-Fixatoren® der Baureihe LK dürfen nicht gegen vorgespannte Ankerschrauben gerichtet werden.

## Größenbestimmung der BW-Fixatoren®

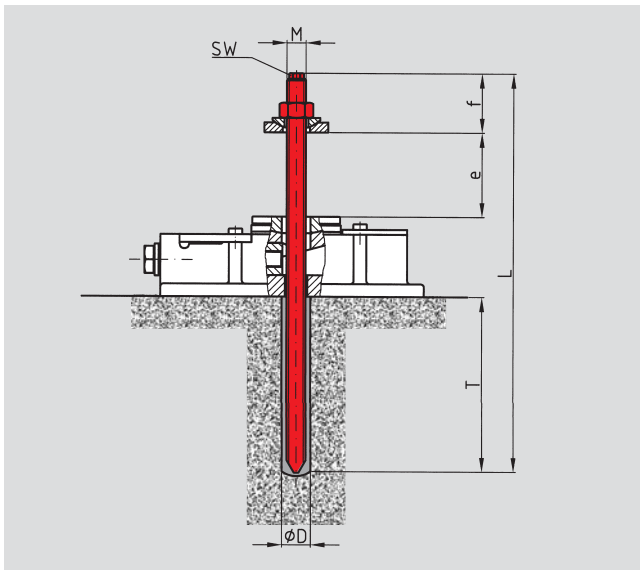
Das Gesamtgewicht (Summe aus: Maschinengewicht; Werkstückgewicht, Vorrichtungen usw.) wird durch die Anzahl der Auflagepunkte dividiert. Dieser Wert muß kleiner sein, als die max. zulässige Belastung zum Richten. Bei Maschinen mit starken partiellen Gewichtsunterschieden

muß der Bereich des höchsten Maschinengewichts mit der entsprechenden Anzahl der Auflagepunkte separat gesehen werden. Die hierbei ermittelte Größe der BW-Fixatoren® muß aber für die ganze Maschine verwendet werden.



Kennwerte für die horizontale Steifigkeit und die Koeffizienten für das frequenzabhängige Ersatzmodell erhalten Sie auf Anfrage

# Befestigungsmöglichkeiten

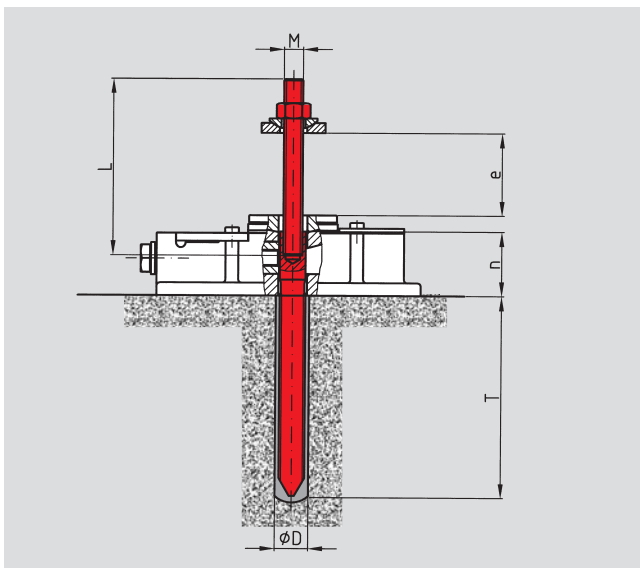


## due

Reaktionsanker bestehend aus Mörtelpatrone und Gewindestange

LK	M	L	SW	f	e		Bohrung		Anzugsmoment Nm	Spannkraft* max. N
					von	bis	Ø D	T		
I	M12	250	8	30	0	60	14	110	30	10 000
II	M16	300	10	35	0	80	18	125	60	15 000

\*Beton ≥ B 25



## due/2

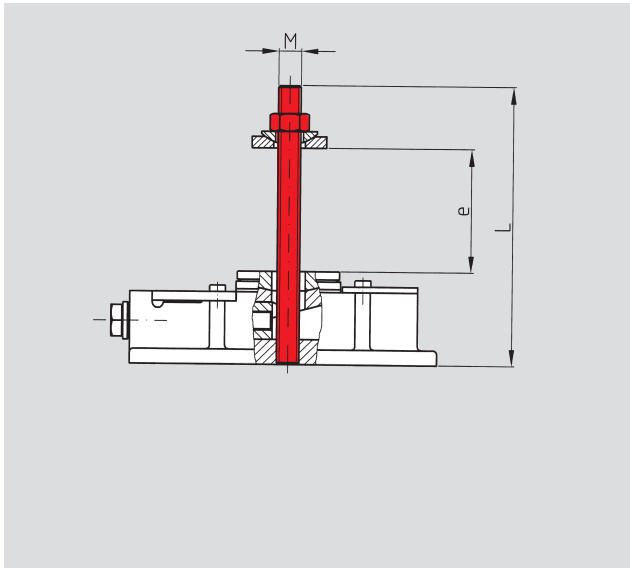
Reaktionsanker bestehend aus Mörtelpatrone und geteilter Gewindestange

**Hinweis:**  
Bei Bestellung ist Maß „e“ Maschinenfußhöhe anzugeben.

LK	M	L	n	e		Bohrung		Anzugsmoment Nm	Spannkraft* max. N
				von	bis	Ø D	T		
I	M12	130	40	0	70	18	125	30	10 000
II	M16	150	40	0	70	18	125	60	15 000

\*Beton ≥ B 25

# Befestigungsmöglichkeiten

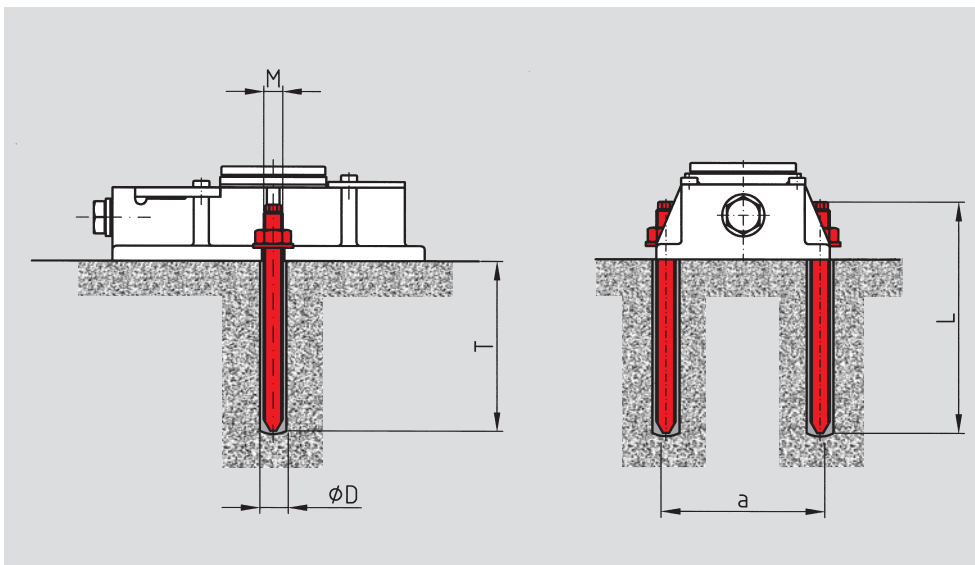


## ste

Dehnschraube kurz und lang zum Befestigen der Maschinen auf dem BW-Fixator®

**Hinweis:**  
Bei Bestellung ist Maß „e“ Maschinenfußhöhe anzugeben.

LK	M	L			L			Anzugsmoment Nm	Spannkraft max. N
		kurz	von	bis	lang	von	bis		
I	M12	130	0	50	160	55	80	30	10 000
II	M16	150	0	50	180	55	80	60	15 000

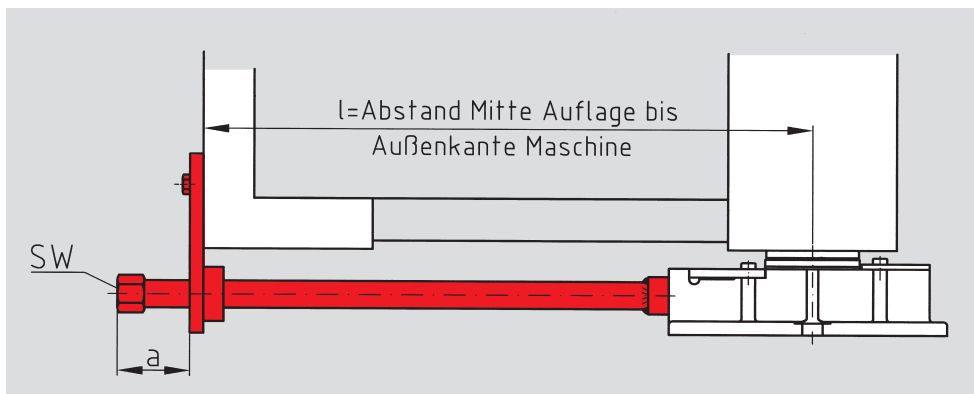


## C

Befestigung des BW-Fixators® mit zwei seitlichen Reaktionsankern bestehend aus 2 Mörtelpatronen und 2 Gewindestangen.

LK	M	L	a	Bohrung		Anzugsmoment Nm	Spannkraft max. N
				Ø D	T		
I	M10	130	80	12	90	20	14 000
II	M12	160	950	14	110	30	20 000

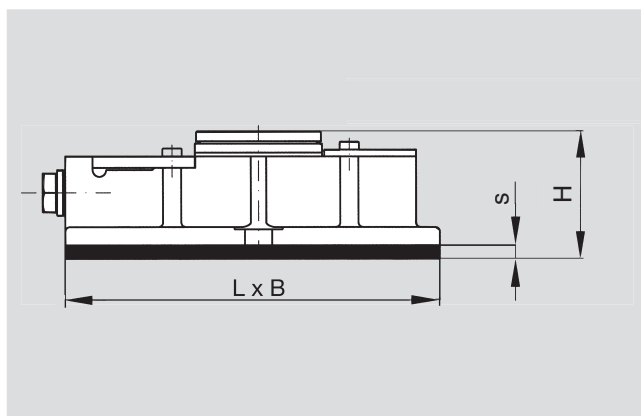
# Zubehör



## le

Verlängerte Stellschraube bei innenliegend montierten BW-Fixatoren®

LK	a	SW	Kleinstmaß	Rohr
I	50	22	140	24x4
II	50	22	150	24x4

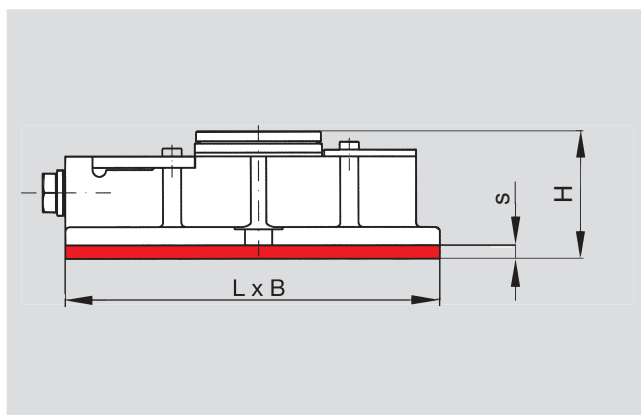


## dpl - g - (s)

Gewebebauplatte selbstklebend für die verankerungsfreie Aufstellung. Lieferbar in den Stärken  $s = 1; 3$  und  $5\text{mm}$

LK	L	B	H
I	160	87	$50+s$
II	190	107	$60+s$

Bei Bestellung bitte Plattenstärke  $s$  angeben. Platte auf Wunsch mit Fixatorboden verklebt

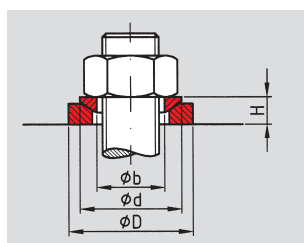


## dpl - p

Dämpfungsplatte für die verankerungsfreie Aufstellung  
Material: Polyurethan

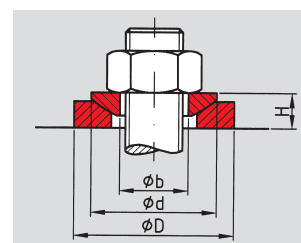
LK	L	B	s	H
I	160	87	6	56
II	190	107	6	66

Platte mit Fixatorboden verklebt



**p** Kugelausgleichscheibe für nicht winklige Auflageflächen

LK	$\varnothing D$	H	$\varnothing d$	b
I	40	9	30	13
II	40	9	30	17



**r** Kugelausgleichscheibe groß für nicht winklige Auflageflächen

LK	$\varnothing D$	H	$\varnothing d$	$\varnothing b$
I	-	-	-	-
II	44	10	36	17