

Maschinenausrichtung mit

# BW-Fixatoren®

1. Maschine auf BW-FIXATOREN® ablassen.
2. Maschine neutral (ohne angezogene Ankerschraubenmuttern) mit den BW-FIXATOREN® vorrichten.  
Genauigkeit ca.  $\pm 0,02$  mm.
3. Ankerschraubenmuttern handfest mit normalem Sechskantschlüssel anziehen  
(siehe Tabelle Punkt 4).
4. An den Stellschrauben aller BW-FIXATOREN® eine Umdrehung nach rechts ausführen, um eine zusätzliche Ankervorspannung zu erreichen. Sollte eine höhere Spannkraft erforderlich sein, sollte diese ebenfalls über die Stellschraube des BW-FIXATORS® eingestellt werden (siehe Tabelle Punkt 6).
5. Die Feinjustierung der Maschine ist möglichst nur nach oben durchzuführen, damit die Ankerschraubenvorspannung nicht verloren geht.
6. Sollte nach einiger Zeit ein Nachziehen der Maschine nötig werden, kann dies gegen die vorgespannten Ankerschrauben nach oben durchgeführt werden, sofern die zulässige Spannkraft der Ankerschraube nicht überschritten wird (siehe Tabelle Punkt 8 und 9).
7. Ist das Ausrichten der Maschine nach oben nicht ausführbar oder unrentabel, ist folgendermaßen zu verfahren:
  - a) BW-FIXATOR® mittels Stellschraube nach unten verstellen (sichtbarer Spalt zwischen Kugelscheibe und Maschinensohle).
  - b) Maschinenbett mittels Ankerschraubenmutter über die zu erreichende Lage hinaus nach unten ziehen.
  - c) BW-FIXATOR® mit Stellschraube nach oben verstellen bis gewünschte Lage erreicht ist.

Anmerkung:

Beim Herunterziehen des Maschinenbetts ist darauf zu achten, dass die Ankerschraube nicht überspannt wird. Deshalb sollte hierbei ein Drehmomentschlüssel verwendet werden. Würde die Streckgrenze des Ankerschraubenmaterials überschritten, müssen die benachbarten BW-FIXATOREN® ebenfalls in der oben beschriebenen Weise nachgestellt werden, damit mehrere Ankerschrauben zum Herunterziehen des Maschinenbetts verwendet werden können.

Die zulässigen Spannkraft- und Drehmomentwerte können aus nachfolgender Tabelle entnommen werden.



**Fixatorenbau Bertuch & Co. GmbH**

Siemensstr. 15 · 51381 Leverkusen

Tel: 02171 / 763 - 0

E-mail: [bwf@fixatorenbau.de](mailto:bwf@fixatorenbau.de)

Fax: 02171 / 763 - 100

Internet: [www.fixatorenbau.de](http://www.fixatorenbau.de)

# BW-FIXATOREN®

## Baureihe RK

### Spezielle technische Daten für Stellschrauben und Wellenstein-Dehnschrauben

Ankerschraube	DIM Ø	RK I M16	RK II M20	RK III M24	RK IV M30	RK V M36	RK V M42	RK VI M42	RK VI M56
1. Höhenverstellung pro Umdrehung an der Stellschraube	mm	0,25	0,25	0,29	0,35	0,43	0,43	0,5	0,5
2. Max. zulässiges Drehmoment an der Stellschraube	Nm	27	36	96	160	385	385	700	700
3. Spezifisches Drehmoment an der Fundamentschraubenmutter	$\frac{\text{Nm}}{10^3 \cdot \text{kg}}$	27	34	40	50	60	70	70	94
4. Drehmoment bei handfest angezogener Fundamentschraubenmutter	Nm	70	130	160	250	320	400	400	600
5. Vorspannkraft bei handfest angezogener Fundamentschraubenmutter	$10^3 \cdot \text{N}$	26	38	40	50	53	57	57	68
6. Zunahme der Vorspannkraft pro Umdrehung an der Stellschraube gegen die handfest angezogene Fundamentschraubenmutter	$10^3 \cdot \text{N}$	18	20	27	48	66	100	115	130
7. Summe der Vorspannkraft aus Punkten 5 und 6	$10^3 \cdot \text{N}$	44	58	67	98	119	157	172	198
8. Drehmoment an der Fundamentschraubenmutter an der Streckgrenze der Fundamentschraube	Nm	140	270	450	900	1600	2700	2700	5600
9. Vorspannkraft an der Streckgrenze der Fundamentschraube	$10^3 \cdot \text{N}$	53	81	115	182	265	385	385	600