

Ajuste de la máquina con

BW-Fixatoren®

1. Bajar la máquina y colocarla sobre los BW-FIXATOREN®.
2. Preajustar la máquina neutralmente (sin apretar las tuercas de los pernos de anclaje). Exactitud aprox. $\pm 0,02$ mm
3. Apretar fuertemente con la mano las tuercas de los pernos de anclaje con una llave hexagonal normal (véase tabla).
4. En todos los tornillos reguladores de los BW-FIXATOREN® se dará una vuelta hacia la derecha, para obtener una tensión previa adicional del anclaje. Cuando se requiera una fuerza superior de tensión, esto se ha de hacer igualmente por medio del tornillo regulador del BW-FIXATOR® (véase tabla).
5. Ajuste fino de la máquina.
Al hacerlo, hay que tener en cuenta que a ser posible sólo se ajuste hacia arriba, para que no se pierda la tensión previa de los pernos de anclaje.
6. Caso de que después de cierto tiempo fuese necesario reajustar la máquina, esto se hará a ser posible sólo hacia arriba también contra la tuerca fuertemente apretada del perno de anclaje, sin sobrepasar el par de apriete indicado en la tabla (puntos 8 y 9).
7. Cuando haya que nivelar la máquina por ajuste hacia arriba pero no se pueda hacer o resulte irrentable (p. ej., cuando sólo haya que ajustar hacia abajo un punto), se procederá del modo siguiente:
 - a) El BW-Fixator® se girará alejándolo hacia abajo por medio del tornillo regulador (espacio visible entre la arandela de la calota y la base de la máquina).
 - b) La bancada de la máquina se arrastrará hacia abajo por medio de las tuercas de pernos de anclaje hasta la posición extrema.
 - c) El BW-FIXATOR® se irá ajustando hacia arriba con el tornillo regulador hasta que se haya alcanzado la posición deseada.

Nota:

Al tirar hacia abajo de la bancada de la máquina hay que cuidar de que no se sobretense el perno de anclaje, por lo que se debería emplear una llave dinamométrica. Si se rebasa el límite elástico del material del perno de anclaje, se tiene que hacer tal vez el reajuste de los BW-FIXATOREN® contiguos igualmente en la forma antes descrita, a fin de que sean varios los pernos de anclaje que actúan tensando hacia abajo.

En la tabla de abajo se pueden ver los valores de tensión o bien del momento de par admisibles.



Fixatorenbau Bertuch & Co. GmbH

Siemensstr. 15 · 51381 Leverkusen

Tel: +49 (0) 2171 / 763 – 0 E-mail: bwf@fixatorenbau.de

Fax: +49 (0) 2171 / 763 – 100 Internet: www.fixatorenbau.de

BW-FIXATOREN®

Serie RK

Datos técnicos especiales para tornillos de regulación y de cimentación (anclaje)

Tornillo de anclaje	DIM Ø	RK I M16	RK II M20	RK III M24	RK IV M30	RK V M36	RK V M42	RK VI M42	RK VI M56
1. Ajuste de altura por vuelta en el tornillo de regulación.	mm	0,25	0,25	0,29	0,35	0,43	0,43	0,5	0,5
2. Par de apriete máx. adm. en el tornillo de regulación.	Nm	27	36	96	160	385	385	700	700
3. Par de apriete espec. en la tuerca del tornillo de cimentación.	$\frac{\text{Nm}}{10^3 \cdot \text{kg}}$	27	34	40	50	60	70	70	94
4. Par de apriete conseguido en la tuerca de torn. de cimentación apretado a mano firmemente.	Nm	70	130	160	250	320	400	400	600
5. Fuerza de tensión previa en tuerca de torn. de cimentación apretado a mano firmemente.	$10^3 \cdot \text{N}$	26	38	40	50	53	57	57	68
6. Aumento de la fuerza de tensión previa por vuelta en el tornillo de regulación contra tuerca de tornillo de cimentación apretado a mano firmemente.	$10^3 \cdot \text{N}$	18	20	27	48	66	100	115	130
7. Suma de la fuerza de tensión previa de 5 y 6.	$10^3 \cdot \text{N}$	44	58	67	98	119	157	172	198
8. Par de apriete en la tuerca de torn. de cimentación en el límite elástico del tornillo de cimentación.	Nm	140	270	450	900	1600	2700	2700	5600
9. Fuerza de tensión previa en el límite elástico del tornillo de cimentación.	$10^3 \cdot \text{N}$	53	81	115	182	265	385	385	600