

BW-Fixatoren[®]

zur Ölwannenaufstellung

Baureihen RK und KT

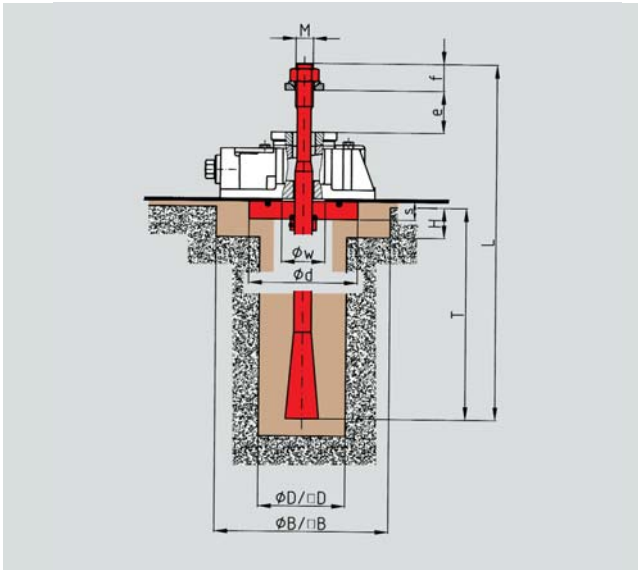
...für die moderne
und umweltfreundliche
Maschinenaufstellung

Einbauvarianten und
technische Daten



BWF
...genauer geht's nicht.

Ölwannenaufstellung Baureihe RK



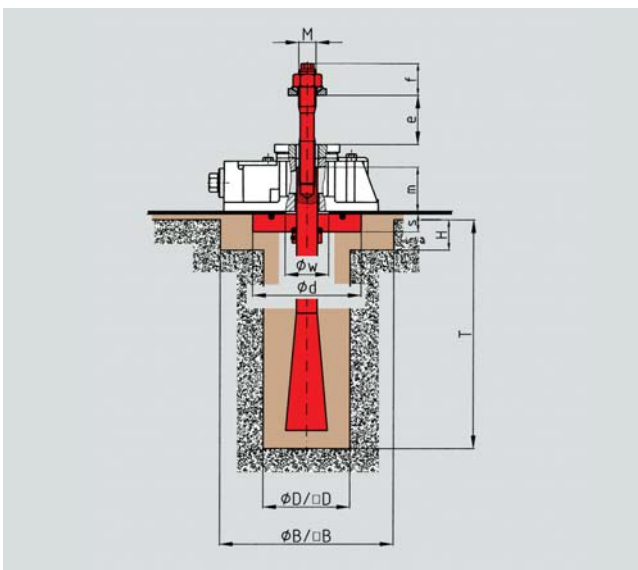
wes-wu

Verbindung der Maschine direkt mit dem Fundament über durchgehende Wellensteinschraube

Hinweis:
Bei Bestellung ist Variante f1, b und Maß „e“ Maschinenfußhöhe anzugeben.

RK	M	L	ϕ_d	S	f	ϕ_w	e		Fundament				Spannkraft max. N	Empf. anteilige Maschinenlast N	Max. zulässige Belastung N
							von	bis	H	B	D	T			
I	M16	330	125	15	30	40	20	50	40	200	70	240	53 000	10 000	90 000
II	M20	400	125	20	40	40	20	70	40	200	80	270	81 000	20 000	120 000
III	M24	500	170	25	50	45	30	90	50	250	100	340	115 000	40 000	240 000

Weitere technische Daten siehe Baureihe RK



we/2-wu

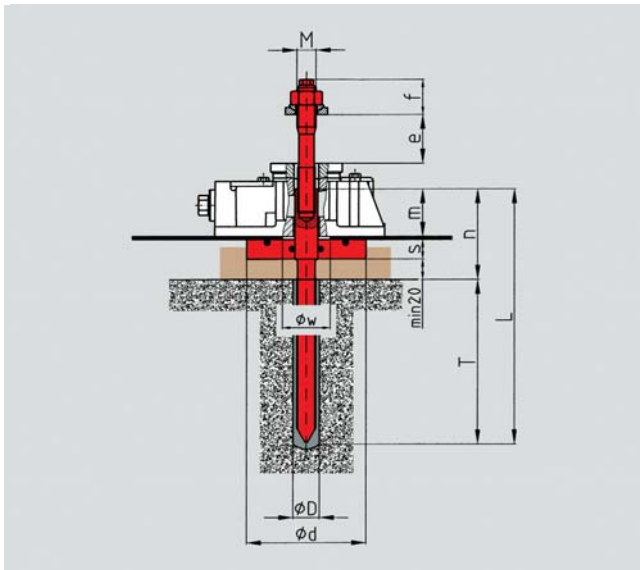
Verbindung der Maschine direkt mit dem Fundament über geteilte Wellensteinschraube

Hinweis:
Bei Bestellung ist Variante f2, b und Maß „e“ Maschinenfußhöhe anzugeben.

RK	M	ϕ_d	S	f	ϕ_w	m	Fundament				Spannkraft max. N	Empf. anteilige Maschinenlast N	Max. zulässige Belastung N
							H	B	D	T			
I	M16	125	15	30	40	38	40	200	80	160	53 000	10 000	90 000
II	M20	125	20	40	45	50	40	200	100	240	81 000	20 000	120 000
III	M24	170	25	50	50	61	50	250	120	320	115 000	40 000	240 000

Weitere technische Daten siehe Baureihe RK

Ölwannenaufstellung Baureihe RK



due/2-wu

Verbindung der Maschine direkt mit dem Fundament über Reaktionsanker bestehend aus Mörtelpatrone und geteilter Gewindestange.

Montagehinweis:

Während der Montage ist unbedingt darauf zu achten, daß das Maß „n“ am höchsten Punkt des Fundaments eingehalten wird. Alle anderen Punkte ergeben sich aus dem Maß „n“ plus den Differenzmaßen zum höchsten Punkt.

Hinweis:

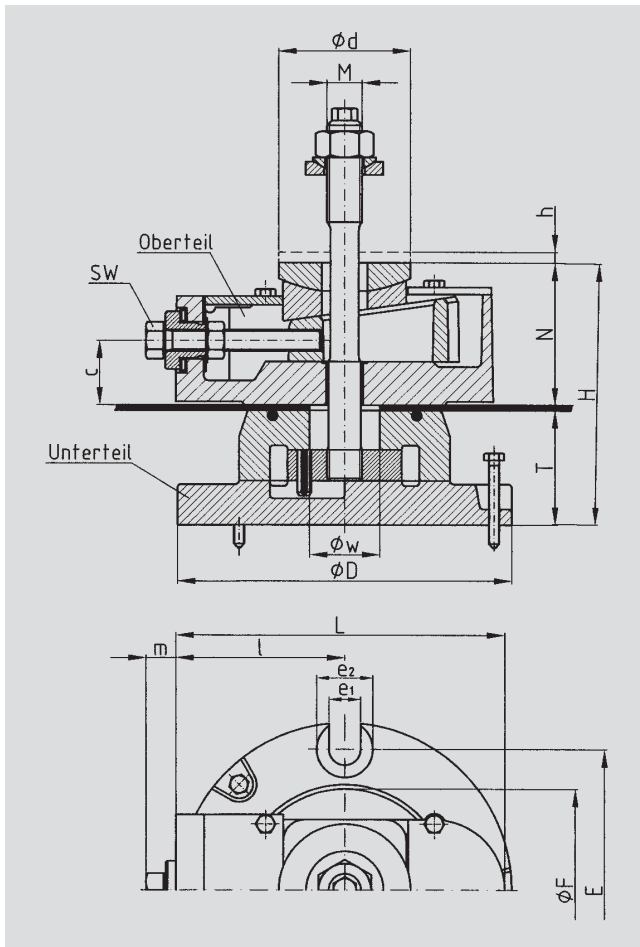
Bei Bestellung ist Variante f2, b und Maß „e“ Maschinenfußhöhe anzugeben.

RK	M	L	Ød	S	f	ØW	m	n	Fundament		Spannkraft max. N	Empf. anteilige Maschinenlast N	Max. zulässige Belastung N
									D	T			
I	M16	200	125	15	30	40	38	75	18	125	15 000	10 000	90 000
II	M20	260	125	20	40	45	50	90	25	170	27 000	20 000	120 000
III	M24	290	170	25	50	50	32	80	28	210	37 000	40 000	240 000

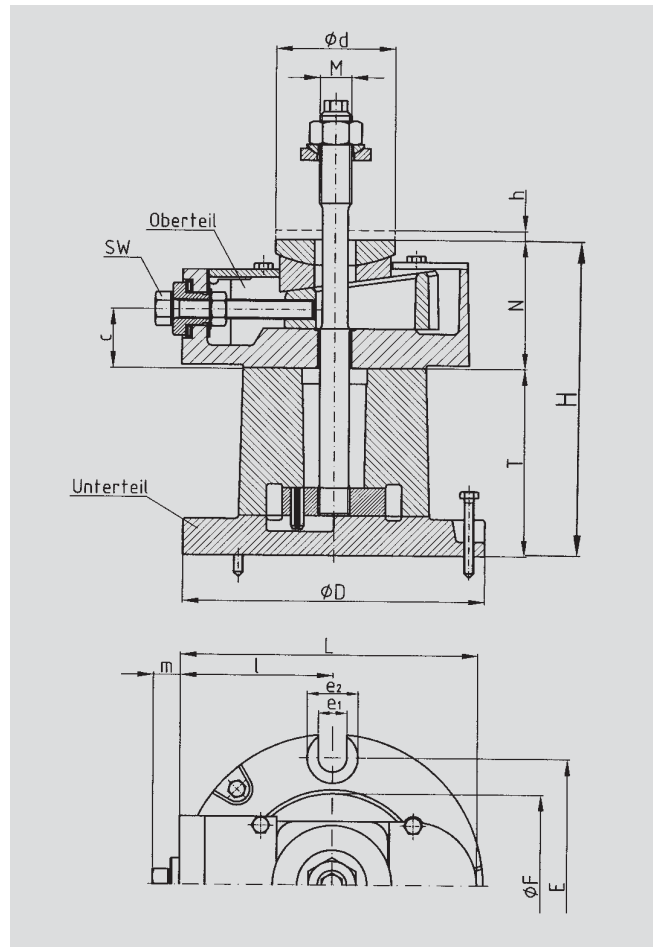
Weitere technische Daten siehe Baureihe RK

Ölwannenaufstellung Baureihe KT Abmessungen

GA-OT Grundauführung



GA-OT Grundauführung



OT Oberteil

Größe	M	L	N	∅ d	h	SW	c	m	l	∅ w
I	M16	162	60	60	5	19	26	16	92	40
II	M20	187	80	75	5	19	36	18	96	40
III	M24	220	95	90	6	24	41	22	118	50
IV	M30	275	115	110	8	30	53	34	142	60

UT Unterteil

Größe	T	∅ D	∅ F	E	e1	e2	H
I	55	170	100	150	14	26	115
I	120	170	110	150	14	26	180
I/II	40	190	125	160	18	32	100/120
II	65	190	110	160	18	32	145
II	100	190	115	160	18	32	180
III	70	210	140	190	18	32	165
IV	82	260	170	230	24	40	197

Ölwannenaufstellung Baureihe KT

Technische Daten

Größe	Dim	KT I	KT II	KT III	KT IV	
Max. zulässige Belastung ¹⁾	N	90 000	120 000	240 000	360 000	
Empf. anteilige Maschinenlast ²⁾	N	10 000	20 000	40 000	60 000	
Federkonstante „C“ im Betriebsbereich ³⁾	N/μm	UT40-2000	UT40-2900			
	N/μm	UT55-1300	UT65-2400	4 000	5 000	
	N/μm	UT120-1400	UT100-2500			
Drehmoment an Stellschraube	Spezifisches-	$\frac{N \cdot m}{10^3 \text{ kg}}$	3	3	4	4,5
	Maximales-	N·m	27	36	96	160
	Sicherungs-	N·m	2,5-5	2,5-5	3,5-7	4-8
Höhenverstellung pro Umdrehung	mm	0,25	0,25	0,29	0,35	
Gewicht der Grundausführung	kg	9/8,7/12	11/12,5/15	22	39	

¹⁾ Bis zu dieser Belastung können die BW-Fixatoren® verstellt werden.

²⁾ Die empfohlene anteilige Maschinenlast ist ein Richtwert zur Bestimmung der Größe der BW-Fixatoren®.

³⁾ Der Betriebsbereich ist nach dem Ausrichten der Maschine und Anziehen der Fundamentschrauben erreicht, die angegebene Federkonstante wurde im Betriebsbereich ermittelt durch Aufbringen einer Wechsellast in Höhe der empfohlenen anteiligen Maschinenlast.

Berechnungsformel für die Nachgiebigkeit der BW-Fixatoren® Baureihe KT

$$\Delta f[\mu\text{m}] = \frac{\Delta F}{c} = \frac{\text{Laständerung N}}{\text{Federkonstante N}/\mu\text{m}}$$

Wichtig:

Die Summe der auftretenden Kräfte a - e darf die maximal zulässige Belastung nicht übersteigen.

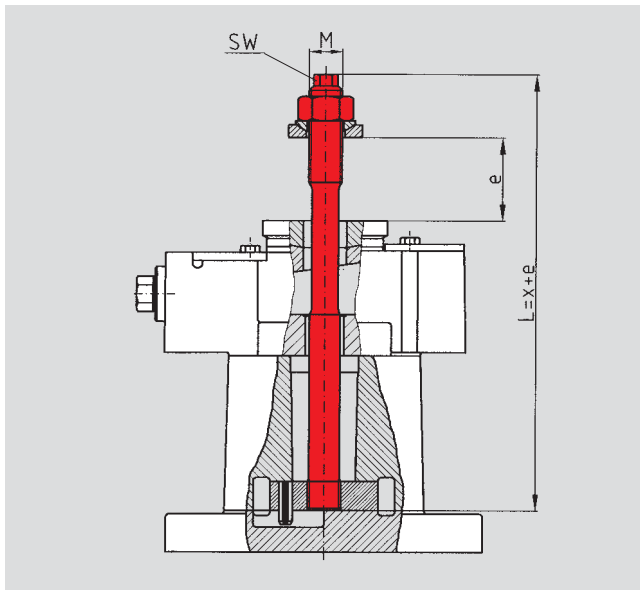
- a) Anteilige Maschinenlast
- b) Spannkraft durch Ankerschraube
- c) Dynamische Kräfte (Beschleunigungskräfte)
- d) Wechsellasten (wandernde Maschinenteile bzw. Werkstücke)
- e) Gegenkräfte zu Momenten

Größenbestimmung der BW-Fixatoren®

Die „empfohlene anteilige Maschinenlast“ ist der Richtwert zur Bestimmung der BW-Fixatorgröße und ergibt sich durch Division des reinen Maschinengewichtes durch die Anzahl der Auflagepunkte (BW-Fixatoren®).

Bei Maschinen mit starken partiellen Gewichtsunterschieden muss der Bereich des höchsten Maschinengewichtes mit der entsprechenden Anzahl der Auflagepunkte separat gesehen werden. Die hierbei ermittelte Größe der BW-Fixatoren® muss aber für die ganze Maschine verwendet werden.

Zubehör für die Baureihe KT



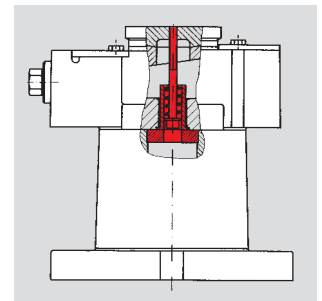
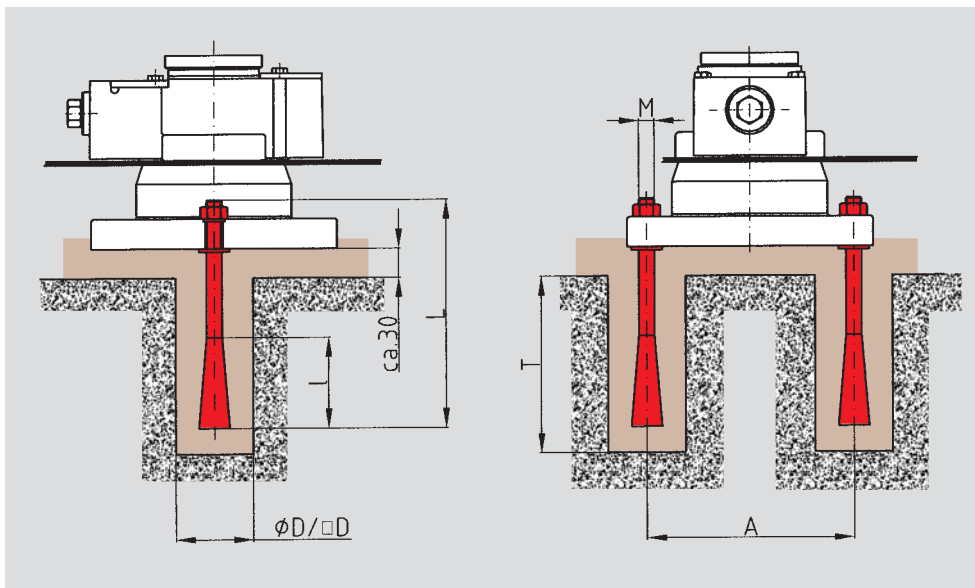
KT	UT	M	x	SW
I	40	M16	135	10
I	55	M16	135	10
I	120	M16	200	10
II	40	M20	160	13
II	65	M20	170	13
II	100	M20	205	13
III	70	M24	200	17
IV	82	M30	240	19

ste

Dehnschraube zur Befestigung der Maschine auf dem BW-Fixator®.

Hinweis:

Bei Bestellung ist Maß „e“ Maschinenfußhöhe anzugeben, Gesamtlänge $L=x+e$



KT	M	L	I	a	Fundament		Spannkraft max. N
					D	T	
I	M12	150	70	150	60	140	65000
I-UT40	M16	250	90	160	70	240	120000
II	M16	250	90	160	70	240	120000
III	M16	250	90	190	70	240	120000
IV	M20	300	100	230	80	290	190000

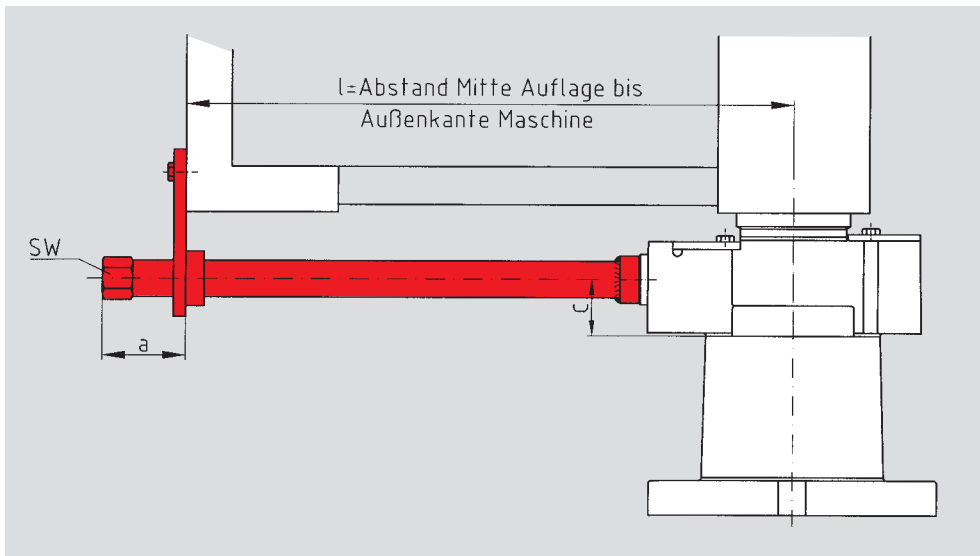
C

Befestigung des BW-Fixators® mit zwei seitlichen Steinschrauben.

mon

Sicherung der Kugelscheibe

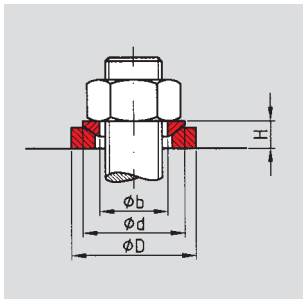
Zubehör für die Baureihe KT



KT	a	SW	Kleinst- maß	Rohr
I	50	22	140	24x4
II	50	22	140	24x4
III	50	22	170	24x4
IV	50	32	200	38x5

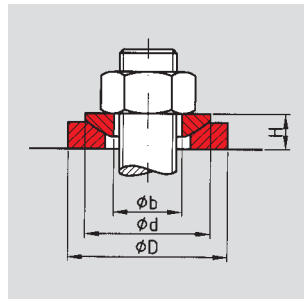
le

Verlängerte Stellschraube bei innenliegend montierten BW-Fixatoren®



p Kugelausgleichscheibe für nicht winklige Auflageflächen

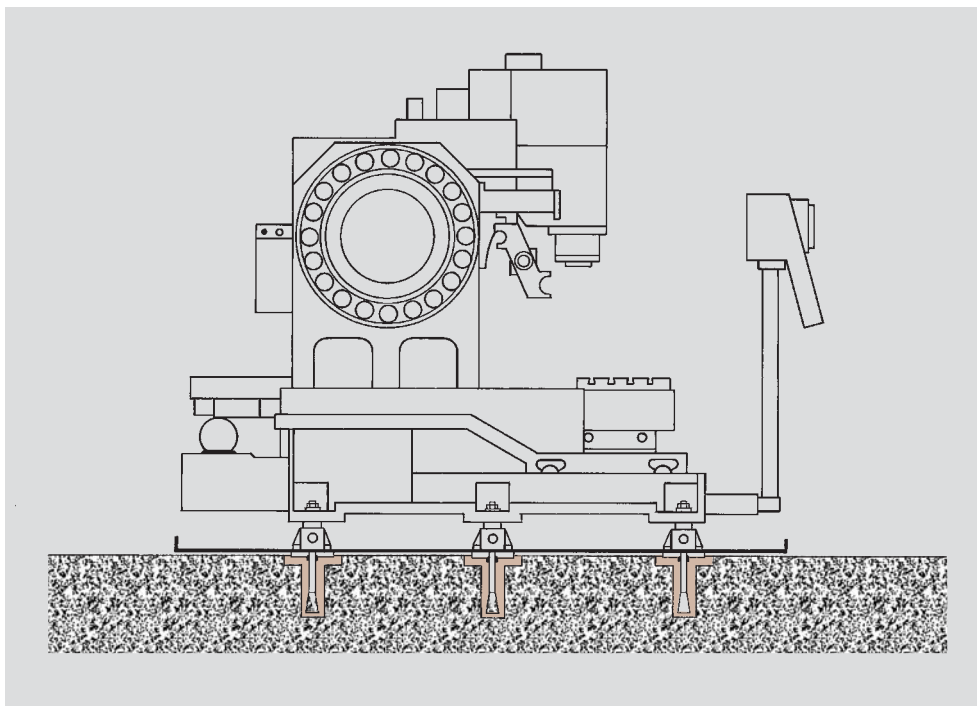
KT	Ø D	H	Ø d	b
I	40	9	30	17
II	44	10	36	21
III	56	13	44	25
IV	68	16	56	31



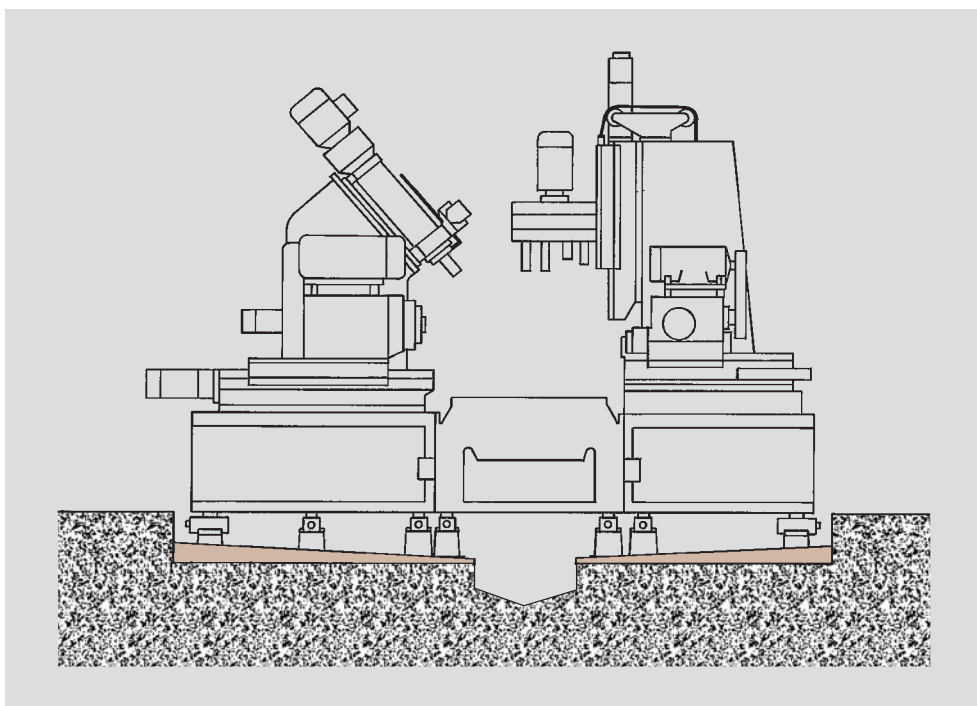
r Kugelausgleichscheibe groß für nicht winklige Auflageflächen

KT	Ø D	H	Ø d	Ø b
I	44	10	36	17
II	56	13	44	21
III	68	16	56	25
IV	80	16	56	31

Anordnungsbeispiele



BW-Fixatoren® RK,
zur Aufstellung
von Maschinen in
Blech-Ölwannen



BW-Fixatoren® KT mit
hohen Unterteilen,
zur Aufstellung
von Maschinen in
Gefällestrich