

PAGEL®-VERGUSS

EIGENSCHAFTEN

- **zementgebunden** und **chloridfrei**
- **kontrollierte Voluminierung** mit kraftschlüssiger Verbindung zwischen Betonfundament und Maschinenplatte
- **hohe Früh- und Endfestigkeit:**
24 h: 51 N/mm², 28 d: 86 N/mm² (20 °C)
- **niedriger Elastizitätsmodul** in Verbindung mit einer hohen Biegezugfestigkeit:
24 h: 6 N/mm², 28 d: 12 N/mm²
- **rissunempfindlich** bei niedrigem W/Z-Wert
- **frost und Taumittel beständig**, wasserundurchlässig sowie weitgehend beständig gegen Öl und Benzin
- **pumpfähig** und leicht zu verarbeiten – auch bei niedrigen Temperaturen
- Die PAGEL-V1-Serie besteht aus folgenden Produkten:

V1 (0 – 4 mm) 20–70 mm Untergusshöhe

V12 (0 – 8 mm) 50 – 100 mm Untergusshöhe

ANWENDUNGSGEBIETE

- **Untergusshöhen von 20 bis 70 mm**
- **Universal-Vergussmörtel** für Präzisionsmaschinen jeglicher Art
- **Ankerschrauben**, Fixatoren und Sohlplatten
- **Turbinen**, Generatoren, Kompressoren, Dieselmotoren und andere Kraftwerksanlagen, die hohen Vibrationen ausgesetzt sind
- **Stahl- und Betonstützen**
- **Betonfertigteile** und Stahlkonstruktionen
- **Brückenlager** und Brückenfugenkonstruktionen
- **Kranbahnschienen** und Radioteleskope
- **Stahl- und Hüttenwerke** sowie Bergbauanlagen
- Papier-, Chemie- und Raffinerieanlagen

V1

V12



V1

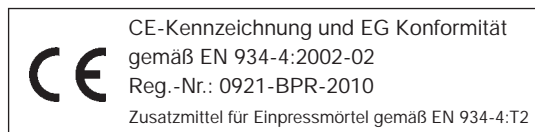
V12

TECHNISCHE DATEN			
TYP		V1	V12
Körnung	mm	0–4	0–8
Untergusshöhe	mm	20–70	50–100
Wasserzugabe	%	16	11
Druckfestigkeit (DIN 1164)	1 d N/mm ²	51	51
	7 d N/mm ²	78	70
	V12: Würfel 15x15 28 d N/mm ²	86	81
Biegezugfestigkeit	1 d N/mm ²	6	6
	7 d N/mm ²	11	8
	28 d N/mm ²	12	10
Quellmaß	Vol %	+0,6	+0,6
Fließmaß	cm	≥ 65	–
Ausbreitfließmaß	cm	–	≥ 60
Verbrauch	kg/dm ³	1,90	2,0
Frischmörtelrohichte	kg/dm ³	2,27	2,21

Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte.

Lagerung: 12 Monate trocken und in geschlossenen Säcken
Lieferform: 25-kg-Sack
Gefahrenklasse: kein Gefahrgut, Sicherheitsdatenblatt beachten

Prüfung Druckfestigkeit V1 gemäß DIN EN 196-1,
 Prüfung Druckfestigkeit V12 gemäß DIN EN 12390-3



VERARBEITUNG

UNTERGRUND: Gründlich reinigen; lose und hafthemmende Teile sowie Zementschlämme durch Druckwasserstrahlen o. ä. bis zum tragfähigen Korngefüge entfernen; eine ausreichende Abreißfestigkeit muß gewährleistet sein (i. M. $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$). Ca. 6–24 Stunden vor Verguss bis zur Sättigung vornässen.

SCHALUNG: Gut und stabil befestigen, sorgfältig auf dem Untergrundbeton mit Sand oder trockenem Mörtel abdichten.

MISCHEN: Der Mörtel ist gebrauchsfertig und muß nur noch mit Wasser gemischt werden. Wasser bis auf eine Restmenge in den Zwangsmischer einfüllen, Trockenmörtel hinzufügen und ca. 3 Minuten mischen; restliches Wasser zugeben und weitere 2 Minuten mischen. Der Gießvorgang sollte direkt erfolgen.

VERGUSS: Der Vergussvorgang ist nur von einer Seite oder Ecke möglichst ohne Unterbrechung durchzuführen. Bei großflächigen Arbeitsvorgängen empfehlen wir – möglichst von der Plattenmitte ausgehend – mit Trichter und/oder entsprechendem Schlauch zu vergiessen. Ankerlöcher zuerst (bis etwas unter die Ankerlochoberkante) und dann die Maschinenplatte o. ä. vergiessen.

BEACHTEN: Freiliegende Flächen: gegen Wind, Zugluft und vorzeitige Wasserverdunstung schützen (Folie, Jutebahn, O1 PAGEL-VERDUNSTUNGS-SCHUTZ). Bei hohen oder niedrigen Temperaturen, direkter Sonneneinstrahlung oder Windeinwirkung sind die ergänzenden Angaben des Technischen Datenblatt O1 PAGEL-VERDUNSTUNGS-SCHUTZ zu beachten.

Temperaturen: Verarbeitung zwischen +5°C und +35 °C, tiefe Temperaturen und kaltes Anmachwasser verzögern die Festigkeitsentwicklung und verringern die Fließfähigkeit, höhere Temperaturen beschleunigen.

Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – unverbindlich und befreien den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen. Die angegebenen Prüfdaten wurden im Normalklima nach DIN 50014 ermittelt. Es handelt sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Abweichende Empfehlungen von diesem Prospekt bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Planer und Verarbeiter sind angehalten, sich jeweils über den neuesten Stand der Technik und die jeweils gültige Ausgabe dieses Prospektes kundig zu machen. Unser Kundendienst hilft Ihnen jederzeit gerne, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig. Die jeweils aktuelle und gültige Fassung ist im Internet unter www.pagel.com abrufbar.

