

# Ausrichten von Maschinen mit BW-Fixatoren (Siehe Montageservice!)

1. Maschine auf BW-FIXATOREN ablassen.
2. Maschine neutral ( ohne angezogene Ankerschraubenmuttern ) mit den BW-FIXATOREN vorrichten. Genauigkeit ca.  $\pm 0,02$  mm.
3. Ankerschraubenmuttern handfest mit normalem Sechskantschlüssel anziehen ( s. Tabelle Punkt 4 ).
4. An den Stellschrauben aller BW-FIXATOREN eine Umdrehung nach rechts ausführen, um eine zusätzliche Ankervorspannung zu erreichen. Sollte eine höhere Spannkraft erforderlich sein, sollte diese ebenfalls über die Stellschraube des BW-Fixators eingestellt werden (s. Tabelle Punkt 6 ).
5. Die Feinjustierung der Maschine ist möglichst nur nach oben durchzuführen, damit die Ankerschraubenvorspannung nicht verloren geht.
6. Sollte nach einiger Zeit ein Nachrichten der Maschine nötig werden, kann dies gegen die vorgespannten Ankerschrauben nach oben durchgeführt werden, sofern die zulässige Spannkraft der Ankerschraube nicht überschritten wird ( siehe Tabelle Punkt 8 und 9 ).
7. Ist das Ausrichten der Maschine nach oben nicht ausführbar oder unrentabel, ist folgendermaßen zu verfahren:
  - a) BW-Fixator mittels Stellschraube nach unten verstellen ( sichtbarer Spalt zwischen Kugelscheibe und Maschinensohle ).
  - b) Maschinenbett mittels Ankerschraubenmutter über die zu erreichende Lage hinaus nach unten ziehen.
  - c) BW-Fixator mit Stellschraube nach oben verstellen bis gewünschte Lage erreicht ist.

## Anmerkung:

Beim Herunterziehen des Maschinenbetts ist darauf zu achten, daß die Ankerschraube nicht überspannt wird. Deshalb sollte hierbei ein Drehmomentschlüssel verwendet werden. Würde die Streckgrenze des Ankerschraubenmaterials überschritten, müssen die benachbarten BW-FIXATOREN ebenfalls in der oben beschriebenen Weise nachgestellt werden, damit mehrere Ankerschrauben zum Herunterziehen des Maschinenbetts verwendet werden können.

Die zulässigen Spannkraft- und Drehmomentwerte können aus folgender Tabelle entnommen werden.

<b>BW - Fixator RK</b>  <b>Spezielle technische Daten für Stellschrauben und Fundamentschrauben</b>  Ankerschraube		Dim	RK I	RK II	RK III	RK IV	RK V	RK V
		∅	M16	M20	M24	M30	M36	M42
1.	Höhenverstellung pro Umdrehung an der Stellschraube	mm	0,25	0,25	0,29	0,35	0,43	0,43
2.	Max. zulässiges Drehmoment an der Stellschraube	Nm	27	36	96	160	385	385
3.	Spezifisches Drehmoment an der Fundamentschraubenmutter	$\frac{\text{Nm}}{10^3 \text{ kg}}$	27	34	40	50	60	70
4.	Drehmoment bei handfest angezogener Fundamentschraubenmutter	Nm	70	130	160	250	320	400
5.	Vorspannkraft bei handfest angezogener Fundamentschraubenmutter	$\text{N} \times 10^3$	26	38	40	50	53	57
6.	Zunahme der Vorspannkraft pro Umdrehung an der Stellschraube gegen die handfest angezogene Fundamentschraubenmutter	$\text{N} \times 10^3$	18	20	27	48	66	100
7.	Summe der Vorspannkraft aus 5 und 6	$\text{N} \times 10^3$	44	58	67	98	119	157
8.	Drehmoment an der Fundament-Schraubenmutter an der Streckgrenze der Fundamentschraube	Nm	140	270	450	900	1600	2700
9.	Vorspannkraft an der Streckgrenze der Fundamentschraube	$\text{N} \times 10^3$	53	81	115	182	265	385