

BW-Fixatoren®

Serie S

Martinetti - livellatori

... per allineare e
bloccare le piastre di
fissaggio.

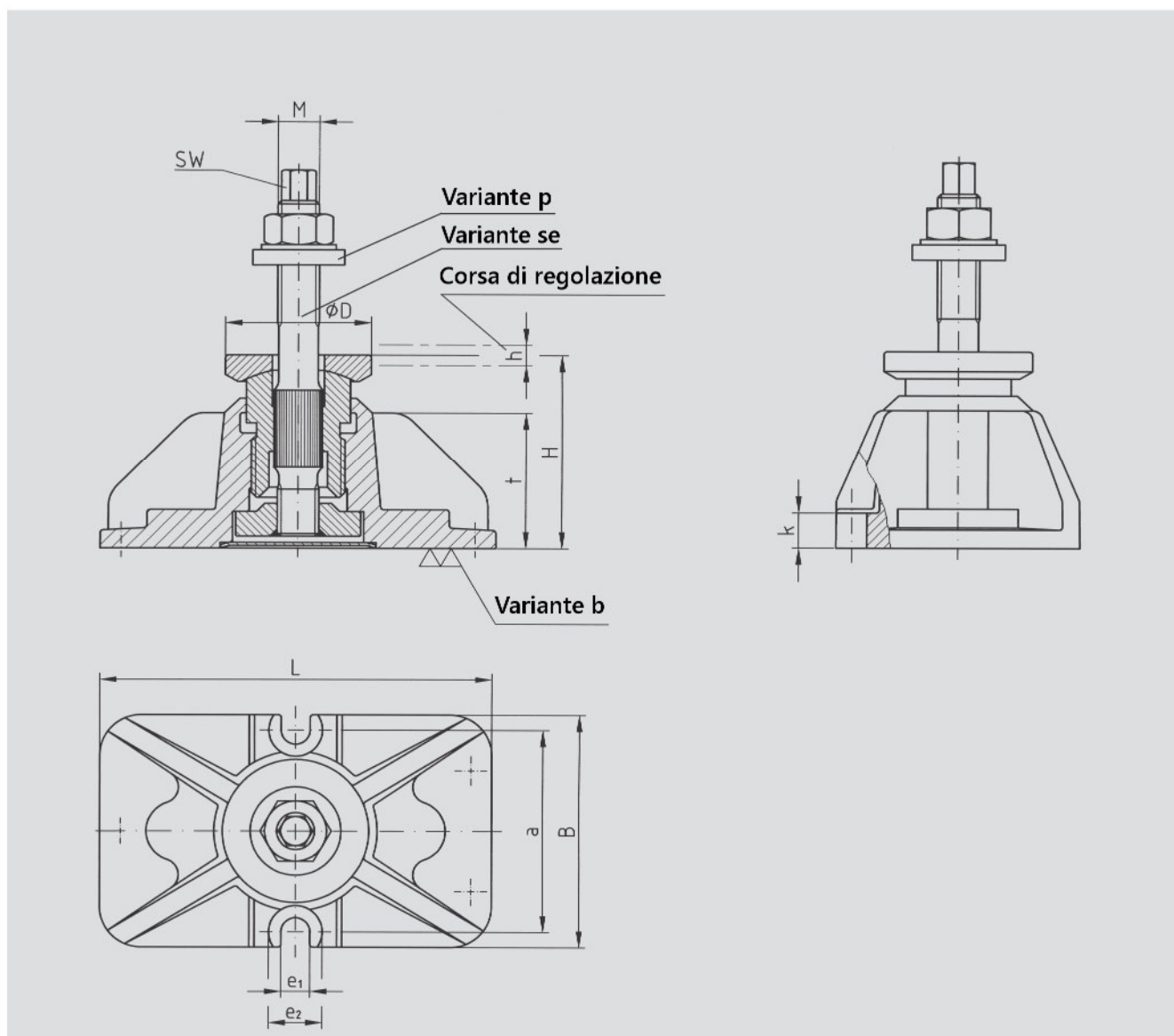
Varianti d'installazione e
dati tecnici



BWF
... meglio non si può.

Dimensioni della serie S

GA Elemento base



Misure	M	L	B	H	Ø D	h	SW	t	a	k	e1	e2
I	M16x1,5	168	105	80	57	8	12	60	88	16	12	22
II	M20x1,5	190	115	95	70	10	15	68	100	20	14	26
III	M24x1,5	220	140	113	82	12	19	83	120	25	18	32
IV	M30x1,5	280	185	140	100	16	24	97	150	32	24	38
V	M36x1,5	330	225	166	122	20	30	120	180	38	28	46

Misure e dati tecnici della serie S

Tipo	Dim	S I	S II	S III	S IV	S V	
Carico max. ammesso	N	90 000	120 000	240 000	360 000	600 000	
Carico macchina proporzionale raccomand. ¹⁾	N	10 000	20 000	40 000	60 000	100 000	
Indice di rigidezza "C" nel campo di funzionamento ²⁾	N/μm	1500	2000	2500	3000	4000	
Momento torcente sulla vite di regolazione	specifico	$\frac{N \cdot m}{10^3 \text{ kg}}$	35	45	50	60	70
	massimo	N·m	120	240	480	960	2050
Momento torcente sul dado di fissaggio	N·m	60	120	240	480	960	
Peso del modello base	kg	3,25	5,10	8,40	15,30	27,60	
Spostamento in altezza per rotazione	tutti 2 mm						

¹⁾ Il carico macchina raccomandato è un valore indicativo per la determinazione della misura dei sistemi di fissaggio BW.

²⁾ Il campo di funzionamento viene raggiunto dopo l'orientamento della macchina e il serraggio delle viti di fondazione, l'indice di rigidezza indicato è stato rilevato nel campo di funzionamento tramite l'applicazione di un carico alternativo alto quanto il carico macchina proporzionale raccomandato.

Formula per calcolare la cedevolezza dei sistemi di fissaggio BW serie S:

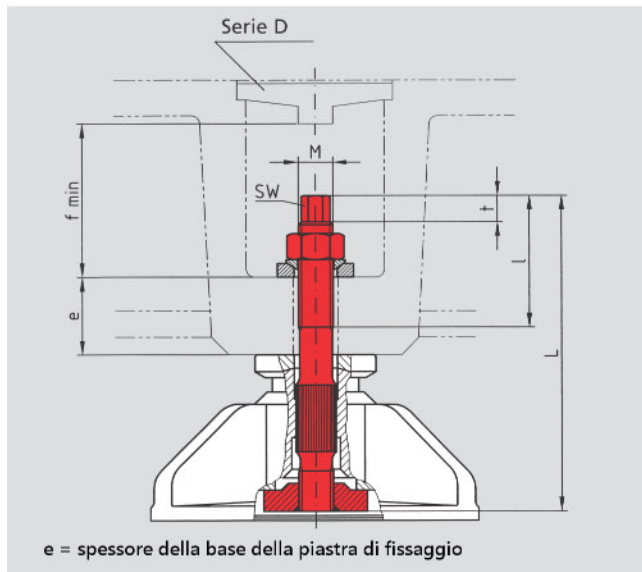
$$\Delta f[\mu\text{m}] = \frac{\Delta F}{c} = \frac{\text{Cambiamento carico N}}{\text{Indice di rigidezza N}/\mu\text{m}}$$

Importante:

La somma delle forze presenti "a - e" non deve superare il carico massimo ammesso.

- a) Carico macchina proporzionale
- b) Forza di serraggio tramite bullone di fondazione
- c) Forze dinamiche (forze di accelerazione)
- d) Carichi variabili (parti della macchina non fissi oppure pezzi)
- e) Forza opposta ai momenti torcenti

Opzioni di montaggio

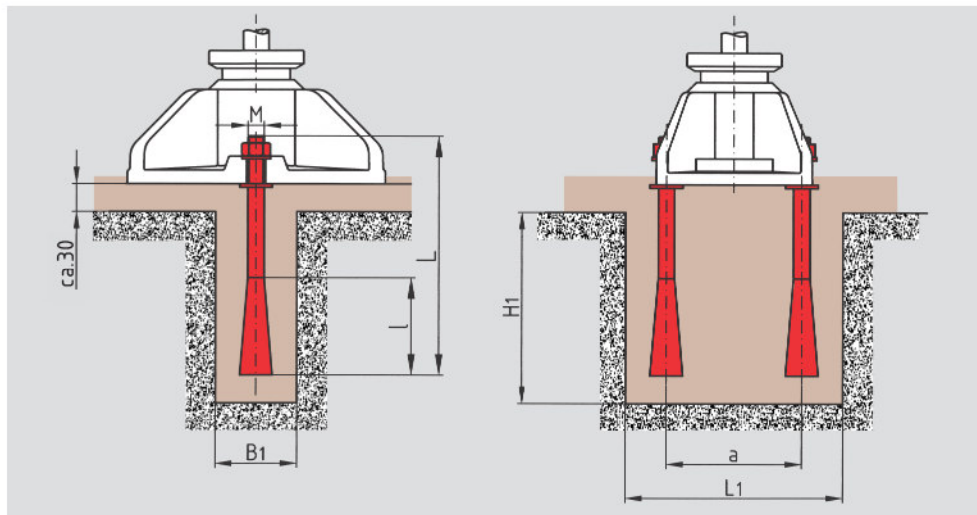


se

Vite lunga o corta per fissare la piastra di fissaggio sul sistema di fissaggio BWF.

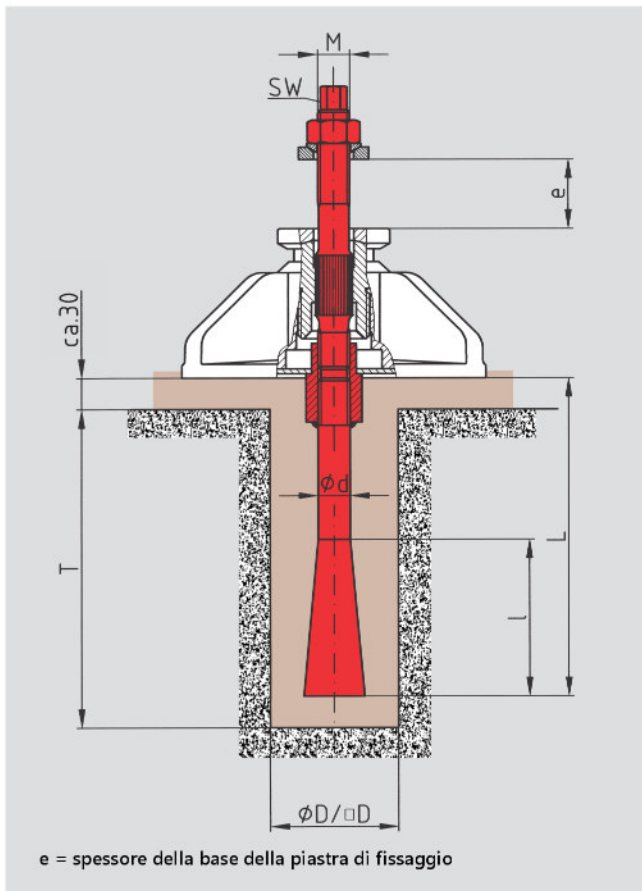
S	M	SW	t	f	corto		e		lungo		e		forza di serraggio max. N
					L	l	da	a	L	l	da	a	
I	M16x1,5	12	12	80	170	65	20	40	190	65	40	60	53 000
II	M20x1,5	15	15	90	180	75	20	40	200	75	40	60	81 000
III	M24x1,5	19	19	105	235	90	35	60	255	90	60	80	115 000
IV	M30x1,5	24	24	125	310	110	60	90	-	-	-	-	182 000
V	M36x1,5	30	30	160	380	130	70	110	-	-	-	-	265 000

C Serraggio del sistema di fissaggio BW con due tiranti laterali.



S	M	L	l	a	fondazione			forza di serraggio max. N
					L1	B1	H1	
I	M10	125	55	88	135	50	120	45 000
II	M12	150	70	100	160	60	140	65 000
III	M16	250	90	120	200	70	240	120 000
IV	M20	300	100	150	250	80	290	190 000
V	M24	350	135	180	350	100	350	275 000

Opzioni di montaggio

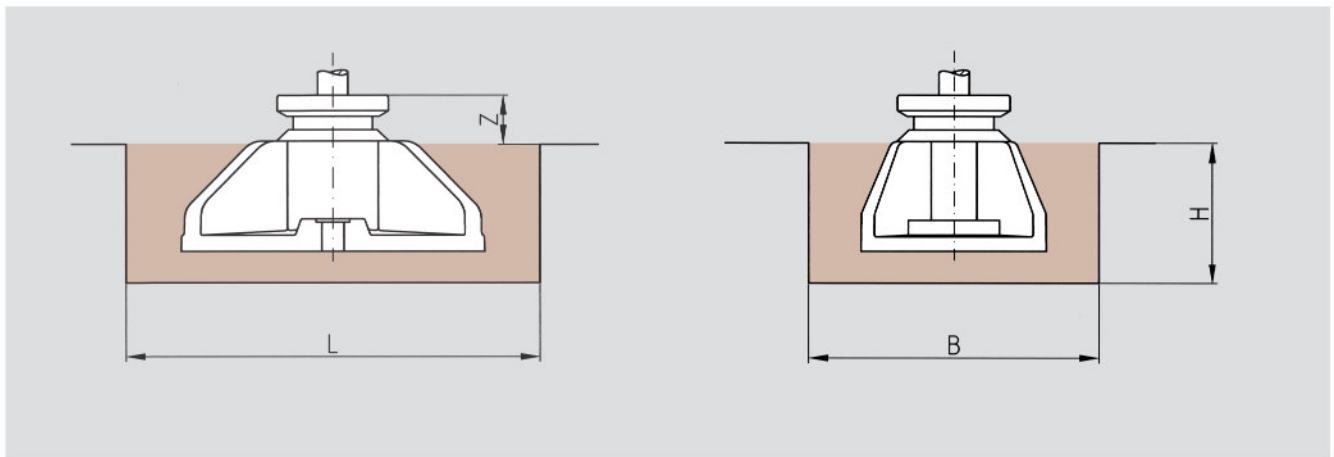


sew

Fissaggio diretto delle piastre di fissaggio con la fondazione.

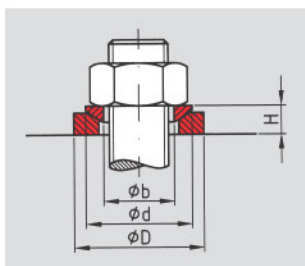
S	M	SW	L	I	fondazione			forza di serraggio max. N
					∅ d	D	T	
I	M16x1,5	12	150	90	16	70	180	53000
II	M20x1,5	15	200	100	20	80	250	81000
III	M24x1,5	19	270	135	24	100	320	115000
IV	M30x1,5	24	320	150	30	120	380	182000
V	M36x1,5	30	450	180	36	150	520	265000

Fondazione in caso di cementazione del BW Fixator®:



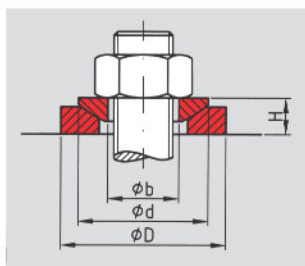
S	fondazione			
	Z	L	B	H
I	30	300	160	100
II	35	330	200	110
III	40	350	240	140
IV	45	450	300	160
V	50	500	320	190

Accessori



p Spessore sferico per piani di appoggio non angolari.

S	ØD	H	Ød	Øb
I	40	9	30	17
II	44	10	36	21
III	56	13	44	25
IV	68	16	56	31
V	78	20	68	37



r Spessore sferico grande per piani di appoggio non angolari.

S	ØD	H	Ød	Øb
I	44	10	36	17
II	56	13	44	21
III	68	16	56	25
IV	80	16	56	31
V	100	20	68	37

Con riserva di apportare modifiche tecniche!