

BW-Fixatoren[®]

Serie LK

Martinetti - livellatori

... per l'installazione e
livellamento macchine
con soluzioni antivibranti.

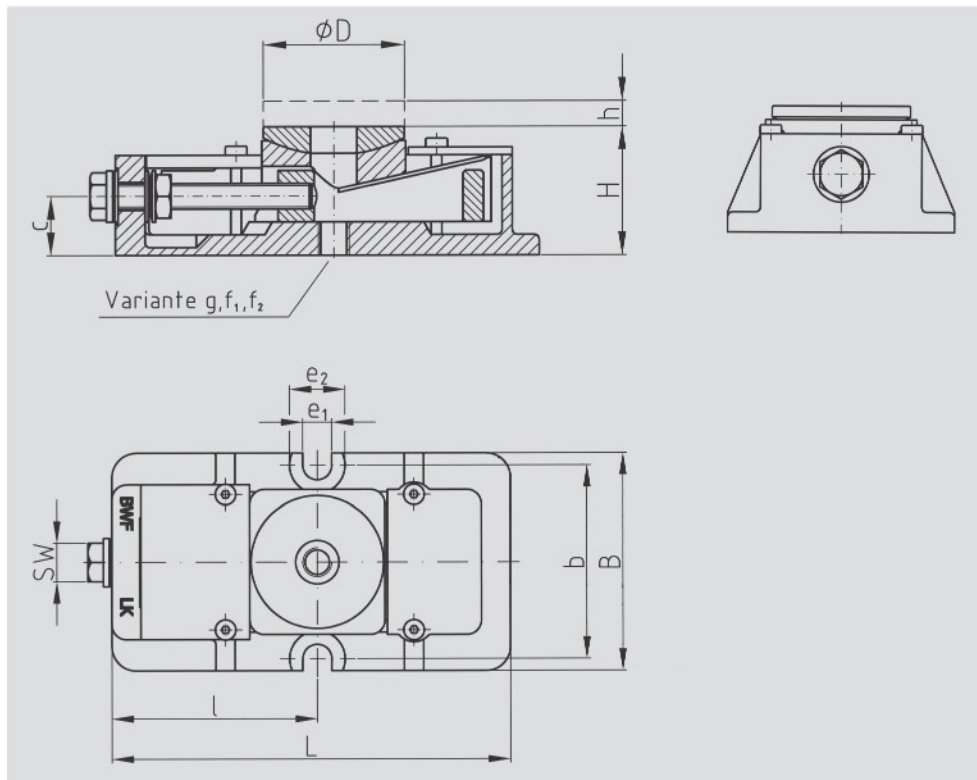
Varianti d'installazione e
dati tecnici



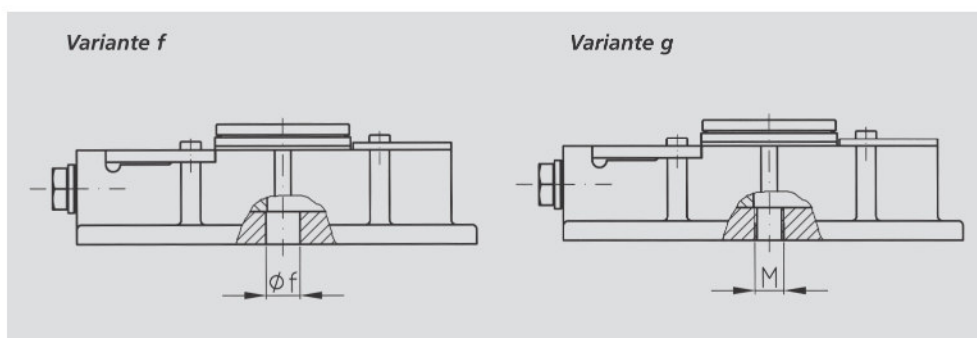
BWF
... meglio non si può.

Dimensioni della Serie LK

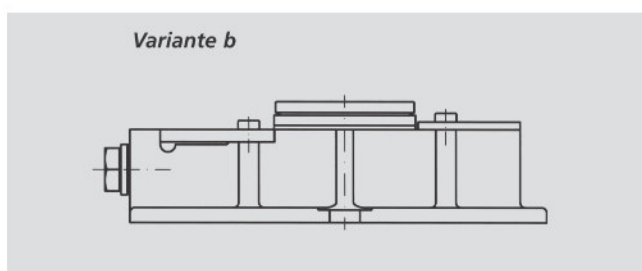
GA Elemento base



Misura	L	B	H	ϕD	SW	h	l	b	e1	e2	c
I	165	90	50	55	17	10	85	80	12	23	23
II	195	110	60	70	19	10	100	95	14	26	28



Misura	f1	f2	M
I	13	17	M12
II	17	19	M16



b
La lavorazione della base del martinetto BW-Fixatoren® comporta una diminuzione della altezza H di circa 2 mm

Misure e dati tecnici dei modelli base, Serie LK

Tipo	Dim	LK I	LK II
Carico max. ammesso	N	30 000	55 000
Carico max. ammissibile per livellare	N	20 000	40 000
Momento torcente sulla vite di regolazione	massimo	N·m	20
	di protezione	N·m	3 – 5
Spostamento in altezza per rotazione	mm	0,32	0,37
Peso del modello base	kg	2,5	4,2

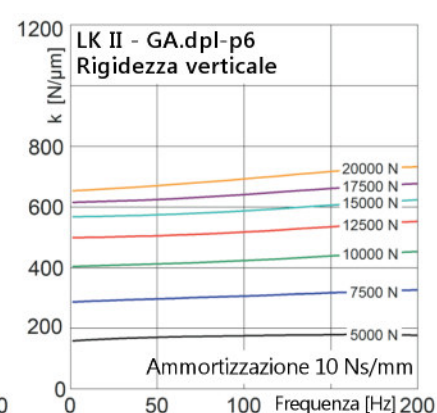
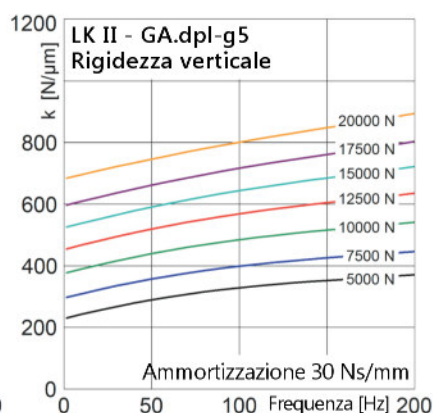
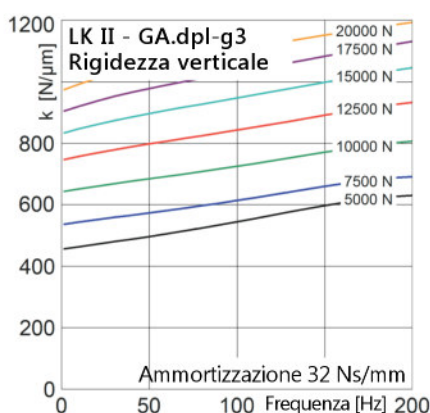
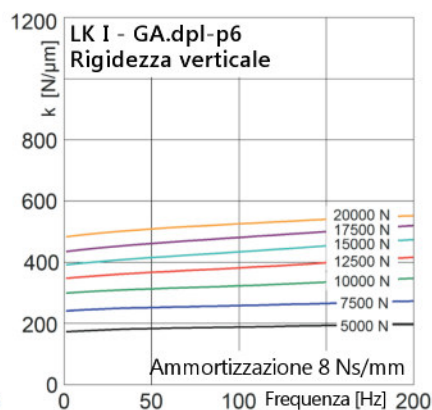
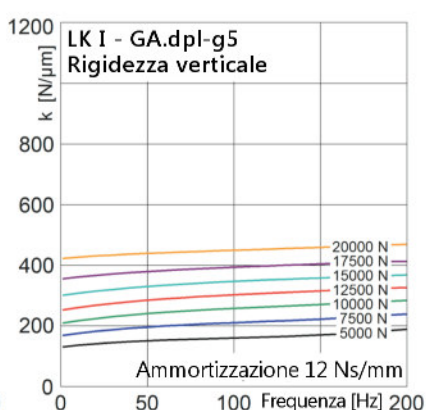
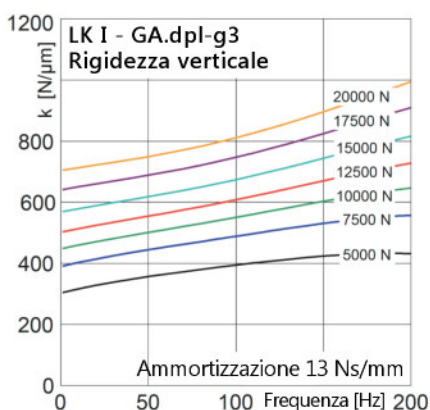
Attenzione: L'elemento di fissaggio serie LK non può essere regolato senza pretensionare l'angoraggio.

Determinazione della misura dei BW-Fixatoren®

Il peso totale (la somma del: peso macchina, peso attrezzatura, eccetera) sarà diviso per il numero dei martinetti.

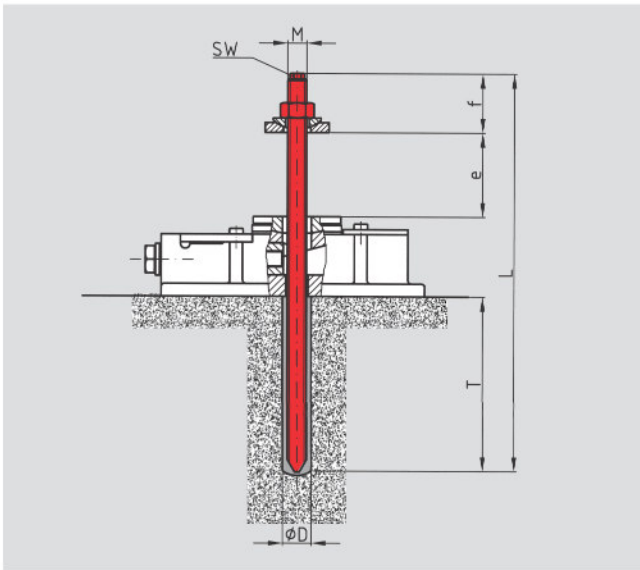
Questo valore dovrà essere più piccolo o al massimo uguale al carico raccomandato.

Per le macchine composte da sezioni con pesi diversificati si dovrà considerare sempre il peso massimo ed utilizzare, per tutta la macchina, martinetti BWF della stessa misura.



Per un offerta indicare la rigidezza orrizontale e le grandezza delle frequenze.

Opzioni di montaggio

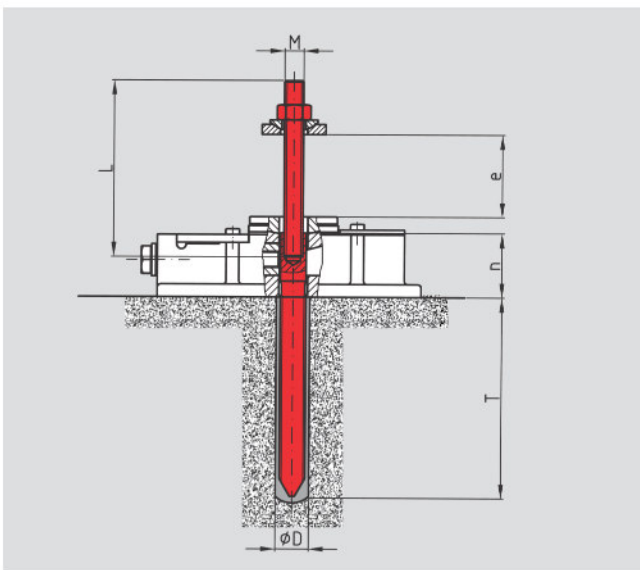


due

Tirante filettato con cartuccia di resina adesiva.

LK	M	L	SW	f	da	e	a	foro		momento torcente di serraggio	forza di serraggio* max. N
								Ø D	T	Nm	
I	M12	250	8	30	0	60		14	110	30	10 000
II	M16	300	10	35	0	80		18	125	60	15 000

*Cemento ≥ B25



due/2

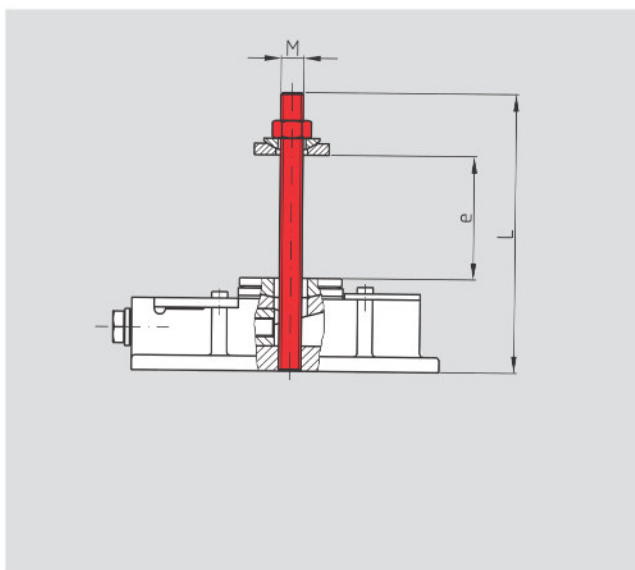
Tirante diviso in due componenti con cartuccia di resina adesiva.

Osservazione:
Nell'ordine è da indicare la misura "e" spessore dell base della macchina.

LK	M	L	n	da	e	a	foro		momento torcente di serraggio	forza di serraggio* max. N
							Ø D	T	Nm	
I	M12	130	40	0	70		18	125	30	10 000
II	M16	150	40	0	70		18	125	60	15 000

*Cemento ≥ B25

Opzioni di montaggio

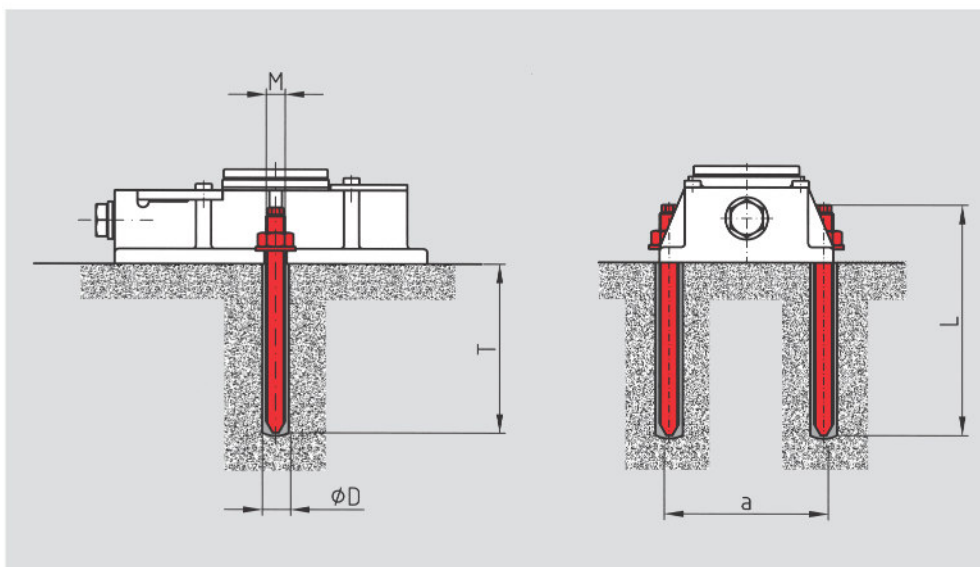


ste

Vite a gambo scaricato normale e lunga per fissare la macchina sul sistema di fissaggio BW.

Osservazione:
Nell'ordine è da indicare la misura "e" spessore della base della macchina.

LK	M	L corto	e da	a	L lungo	e da	a	momento torcente di serraggio Nm	forza di serraggio max. N
I	M12	130	0	50	160	55	80	30	10 000
II	M16	150	0	50	180	55	80	60	15 000

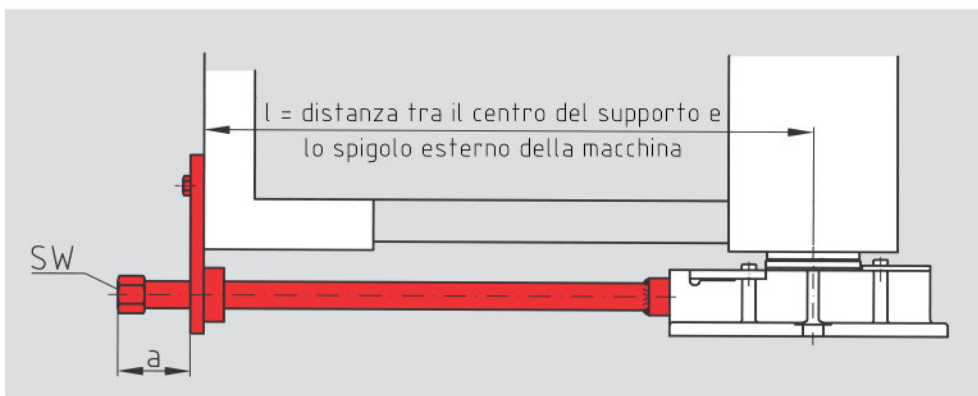


C

Serraggio del sistema di fissaggio BWF con due tiranti laterali 2 capsule di cemento chimico e 2 tiranti.

LK	M	L	a	foro		momento torcente di serraggio Nm	forza di serraggio max. N
				Ø D	T		
I	M10	130	80	12	90	20	14 000
II	M12	160	950	14	110	30	20 000

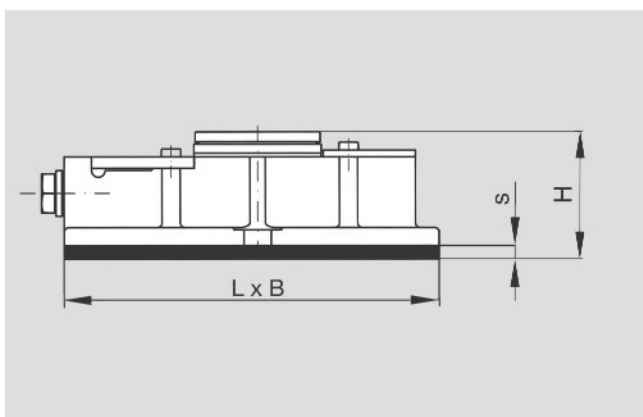
Accessori



le

Vite di regolazione con prolunga in sistema di fissaggio BW.

LK	a	SW	misura minima l	tubo
I	50	22	140	24x4
II	50	22	150	24x4

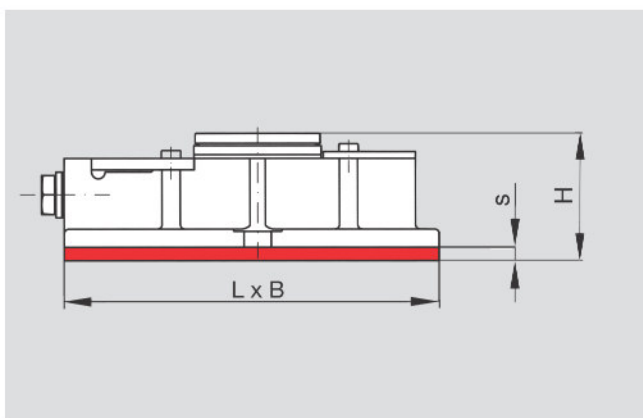


dpl - g - (s)

Martinetto con piastra di tessuto reticolare smorzante, auto incollante per un ancorraggio libero fornibile con due spessori, $s = 1, 3$ e 5 mm.

LK	L	B	H
I	160	87	$50+s$
II	190	107	$60+s$

Ne l'ordine indicare lo spessore s la piastra può essere fornita già preincollata.



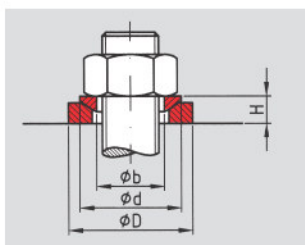
dpl - p

Martinetto con piastra smorzante per montaggio libero piastra preincollata al martinetto.

Materiale: Poliuretano

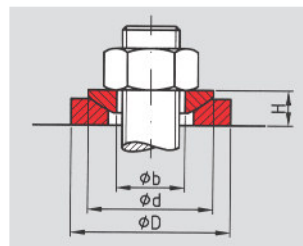
LK	L	B	s	H
I	160	87	6	56
II	190	107	6	66

Piastra preincollata al martinetto.



p Spessore sferico per piani di appoggio non angolari

LK	ϕD	H	ϕd	b
I	40	9	30	13
II	40	9	30	17



r Spessore sferico grande per piani di appoggio non angolari

LK	ϕD	H	ϕd	ϕb
I	-	-	-	-
II	44	10	36	17