

BW-Fixatoren®

Instrucciones de montaje para instalar
máquinas anclándolas sobre
BW-FIXATOREN de la Serie RK



BWF
... más preciso no hay.

Generalidades

1. Los BW-FIXATOREN están regulados todos a la misma altura al suministrarlos.
2. Los BW-FIXATOREN están protegidos contra la corrosión (por consiguiente, no hay que untarlos con grasa).

Trabajos preparatorios

1. La cimentación con las escotaduras para los agujeros para pernos de anclaje se debe hacer en una sola operación de trabajo.
Se recomienda terminar la cimentación por lo menos un mes antes de instalar la máquina.
2. Se ha de quitar al polvo y el aceite de la cimentación de enlanchada ya vertida antes. La diferencia de nivel de la horizontalidad de la cimentación debería quedar dentro del margen máx. de ± 10 mm. La resistencia del hormigón armado tiene que corresponder a la Norma DIN 1045 para cimentaciones.
3. Los orificios de anclaje de tienen que limpiar minuciosamente de restos de encofrado y de otras partículas extrañas.
4. Los orificios de anclaje se han de mantener bien húmedos antes de rellenar de material de enlanchado.
5. Preparar los BW-FIXATOREN.
6. Limpiar la base de la máquina.
7. Preparar los bastidores de vertido para los BW-FIXATOREN cuando se deban alojar en el hormigón.

Material de colada

El mortero de vertido para sellado se caracteriza por cortos tiempos de fraguado (3 días), ausencia de contracción, resistencia al aceite, elevada resistencia inicial y final, extrema capacidad de carga y procesado sin problema alguno.

Se han de observar exactamente las indicaciones hechas por el fabricante del mortero de vertido.

Nuestra recomendación: Pagel V1.

Procedimiento para el montaje

Determinación de la posición de los BW-FIXATOREN mediante...

- ... pre-instalación
- ... fijare a la máquina
- ... procedimiento de alineación

Pre-instalación

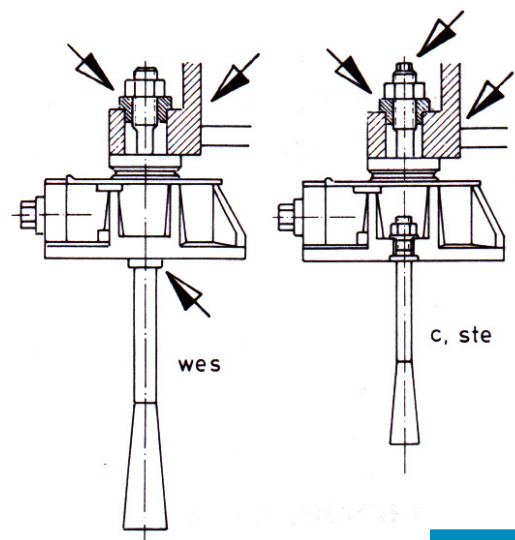
Vea nuestro folleto **servicio de montaje**.

Fijare a la máquina

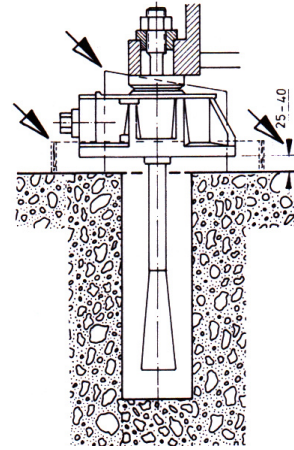
Regular los tornillos de fijación a la altura del pie de la máquina. En "wes" a base de ajustar la arandela de regulación con ayuda del tornillo prisionero. En "ste" a base de meter o sacar a rosca el tornillo de dilatación en el fondo del Fixator.

Fijar los pernos de anclaje (en el modelo „c“) a los BW-FIXATOREN.

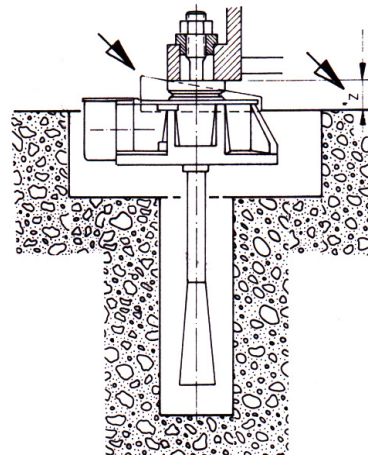
Enganchar los BW-FIXATOREN con casquillos de centraje a la máquina.



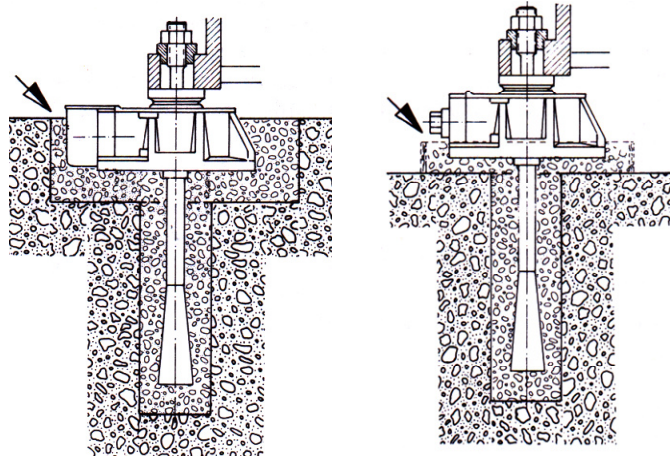
Disponer el bastidor de vertido alrededor de los agujeros de anclaje. Descender la máquina con BW_FIXATOREN a encima de cuñas auxiliares y prepararlas a $\pm 0,5$ mm por medio de las cuñas auxiliares.



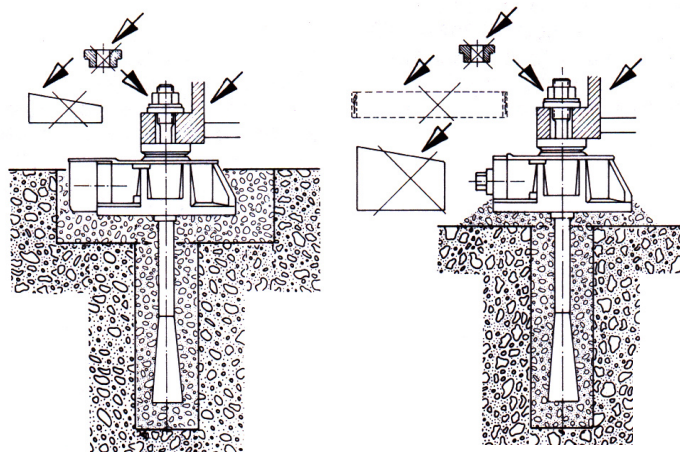
Al alojar en hormigón se suprimen los bastidores de vertido. De todos modos, aquí se tiene que cumplir la cota "z" según catálogo.
(Según el tamaño del BW-FIXATOR.)



Enlechar o bien rellenar con lechada de cemento los pernos de anclaje y los BW-FIXATOREN.



Los casquillos de centrado, las cuñas auxiliares y el bastidor vertido se han de quitar una vez que haya fraguado el material de enlechado. El casquillo de centrado se ha de intercambiar por la versión „p” (arandela esférica y asiento esférico).

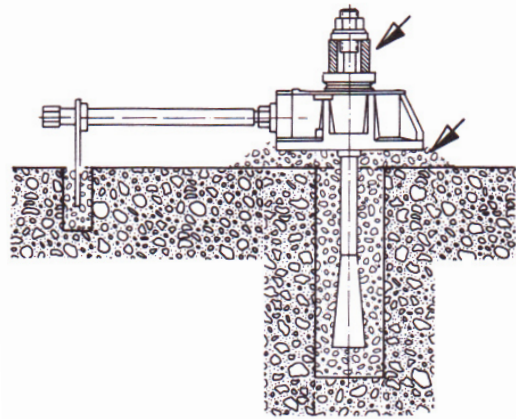


Modo operativo en filas centrales

Primeramente sólo se ha de hacer el vertido para los pernos de anclaje cuando haya BW-FIXATOREN que no se puedan colar por abajo impecablemente con seguridad*)

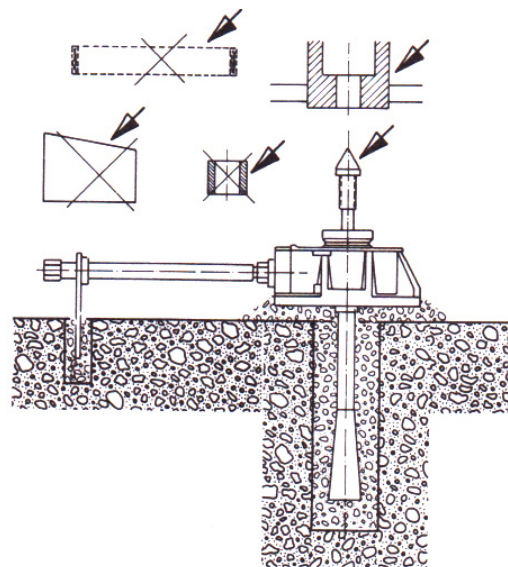
La Máquina se vuelve a levantar nuevamente después del fraguado. El BW-FIXATOREN se tensa por medio de un casquillo de sujeción contra la arandela de regulación del perno de anclaje, haciéndose después la colada por abajo.

*) El material a verter se tiene que introducir en tales lugares antes de descender la máquina cuando el vertido del material para el perno de anclaje no se pueda hacer por fuera.



Después de haber fraguado el material colada en las filas centrales se quitan los casquillos de sujeción.

Antes de volver a poner la máquina sobre los BW-FIXATOREN, se deben poner casquetes de protección sobre algunos tornillos de fijación para impedir se deteriore la rosca.



Después da haber dejado bajar la máquina se quitarán los casquetos de protección y se pondrán la versión "p" (arandela esférica y asiento esférico) y la tuerca de perno de anclaje.

